

**ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ**

---

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ  
ИЗ ХРОМОМОЛИБДЕНОВАНАДИЕВЫХ СТАЛЕЙ  
ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ  
ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ**

**ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ  
И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**ПЕРЕХОДЫ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЭС**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**ОСТ 108.318.25-82**

**Срок действия стандартов не ограничен в соответствии  
с указанием Госстандарта РФ № 1/28-332 от 15.02.94**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

**СОГЛАСОВАН** с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

**Л.М. ВОРОНИН**

**Отраслевые стандарты  
на детали и сборочные единицы  
с расчетным ресурсом 100 тыс. ч**

**ОСТ 108.318.25-82**

**ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ**

---

**ПЕРЕХОДЫ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЭС**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**ОСТ 108.318.25-82**

Взамен  
ОСТ 24.318.20-72

---

**Указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628 срок действия установлен**

**с 01.01.85  
до 01.01.96**

1. Настоящий стандарт распространяется на обжатые переходы, изготовляемые из труб из стали марки 12Х1МФ и 15Х1М1Ф по ТУ 14-3-460, для паропроводов тепловых электростанций.

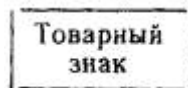
Стандарт устанавливает конструкцию и основные размеры обжатых переходов для паропроводов с абсолютным давлением пара  $p = 9,81$  МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>) и температурой  $t = 540$  °С.

2. Конструкция и размеры переходов должны соответствовать указанным на черт. [1 - 3](#) и в [таблице](#).
3. Предельные отклонения наружного диаметра и толщины стенки необжатого конца перехода - по ТУ 14-3-460.
4. Технические требования к разделке подготовленных под сварку кромок перехода - по ОСТ 108.940.02.
5. При длине обточки  $l_1$  превышающей 50 мм, допускается заканчивать обточку под углом 45°.
6. Рекомендуемые размеры прямых участков  $l_2$  уточняются при разработке технологического процесса.

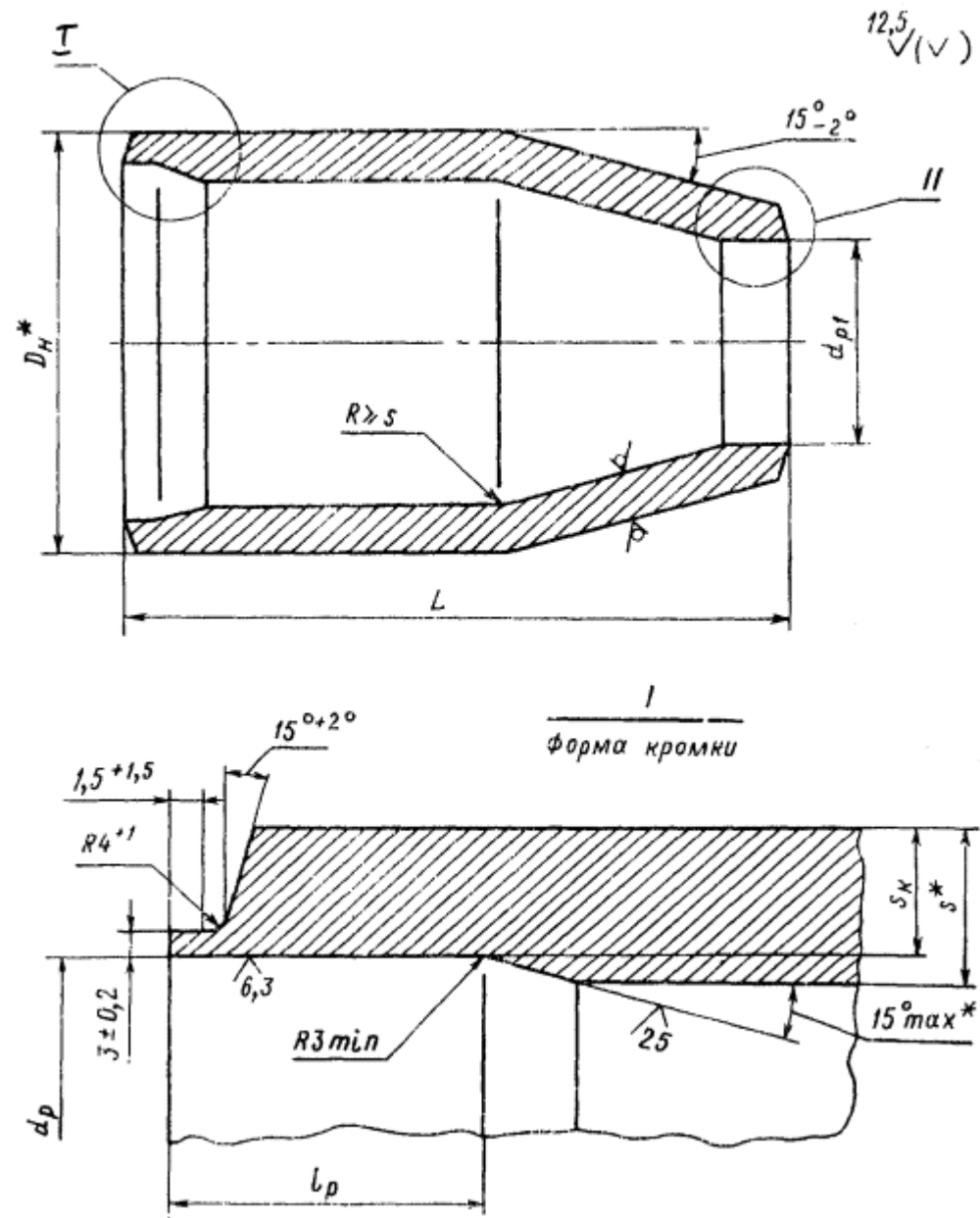
Допускается изготовление подкатанной части без прямых участков.

7. Остальные технические требования - по ОСТ 24.125.60.
8. Исполнение, указанное в скобках, применять по согласованию с предприятием-изготовителем.
9. Расточку диаметром  $d_{p1}$  допускается выполнять на длину не менее длины обжатой части перехода с выходом под углом 15° max.
10. Пример условного обозначения перехода исполнения 02 с условными проходами  $D_y = 125$  мм,  $D_{y1} = 100$  мм:

ПЕРЕХОД 125×100 02 ОСТ 108.318.25.

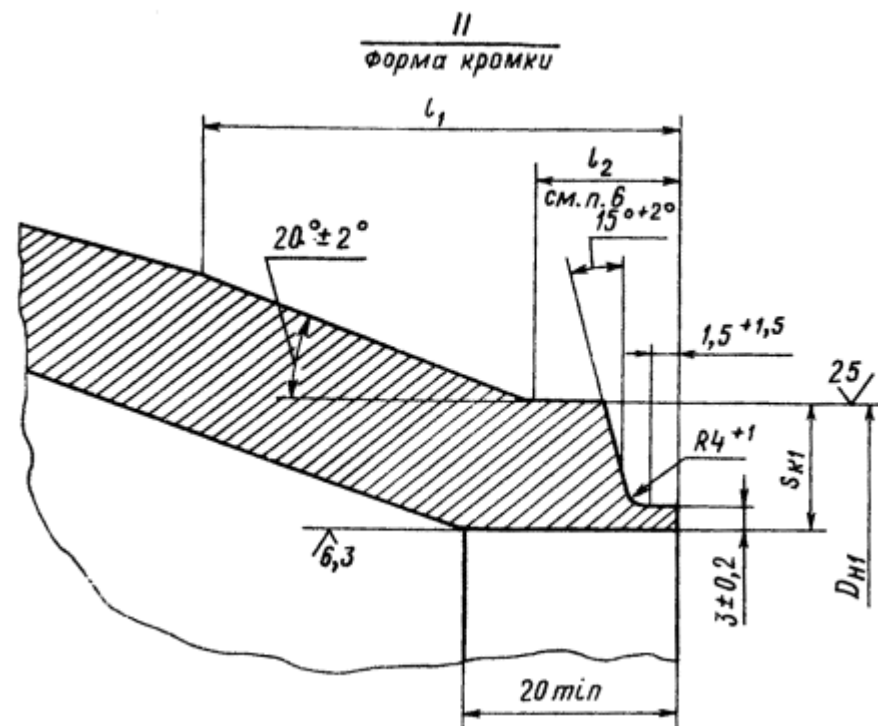


11. Пример маркировки: 02 ОСТ 108.318.25



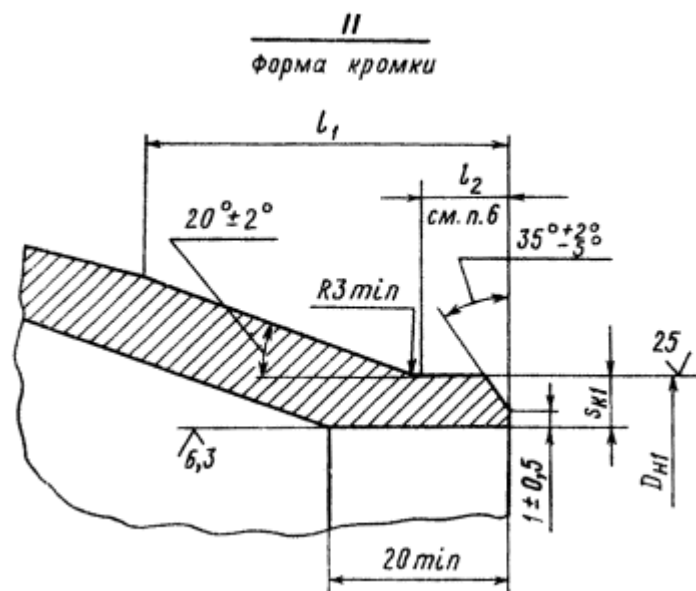
\* Для исполнений 01, 05 - 12 допускается угол выхода не более  $27^\circ$ .

Черт. 1



Остальное - см. черт. 1

Черт. 2



Остальное - см. черт. [1](#)

Черт. 3

Размеры, мм

Исполнение	Черт.	Условный проход		Наружный диаметр и толщина стенки присоединяемых труб		$D_{H1}^*$	$D_{H1}$		$d_p$		$d_{p1}$		$S^*$	$S_k$	$S_{k1}$	$L$		$l_p$		$l_2$	Масса, кг			
		$D_y$	$D_{y1}$				Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		не менее		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.					
01	<u>3</u>	100	65	133×11	76×7	133	76	+2 -1	112	+0,54	62	+0,46	20	9,1	5,0	260	±5	50	+5	15	15,4			
(02)	<u>2</u>	125	100	159×13	133×11	159	133		134	+0,63	112	+0,54	16	10,8	9,1	230					300	17	13,8	
03		150	125	194×16	159×13	194	159		134		+0,63	134	+0,63	20		13,5							10,8	230
04							133		112		+0,54	28	15,0	9,1		380								
05		175	100	219×18	133×11	219	133		184	+0,72	112	+0,54	28	15,0	9,1	380				±5	50	+5	15	39,8
06			125		159×13		159				134	10,8			340									
07		150	194×16		194	163	13,5				280													
08		225	125	273×22	159×13	273	159		230	+0,72	134	+0,63	32	18,2	10,8	420				17	85,0			
09			150		194×16		194				163	13,5			360									
10			175		219×18		219				184	15,0	500											
11		50	225	325×26	219×18	325	219		275	+0,82	184	+0,72	32	21,8	15,0	500				20	72,9			
12					273×22		273				230	34	18,2		380	60					98,8			

\* Размеры для справок.

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ****1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628**2. ИСПОЛНИТЕЛИ****П.М. Христюк**, канд. техн. наук; **Д.Д. Дорофеев**, канд. техн. наук (руководитель темы); **Г.Н. Смирнов** (руководитель темы); **Л.Н. Жылюк**; **В.Н. Шанский**; **Н.В. Москаленко**; **Д.Ф. Фомина**; **Г.А. Мисирьянц**; **В.Ф. Логвиненко**; **Ф.А. Гловач**; **А.З. Гармаш**; **Н.Г. Мазин**; **А.С. Шестернин****3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН** Государственным комитетом СССР по стандартам за № 8257257 от 09.09.82**4. ВЗАМЕН ОСТ 24.318.20-72****5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 24.125.60-89	<u>7</u>
ОСТ 108.940.02-82	<u>4</u>
ТУ 14-3-460-75	<u>1; 3</u>

**6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5**

Срок действия продлен до 1996 г. Изменением № 4, утвержденным письмом Минтяжмаша СССР от 27.12.90 № ВА-002-1-12060.