

**ТРОЙНИКИ ВВЕРТНЫЕ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ**

**ГОСТ
13971-74**

Конструкция и размеры

Screwed tees for tube connections on external cone.
Construction and dimensions

**Взамен
ГОСТ 13971-68**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

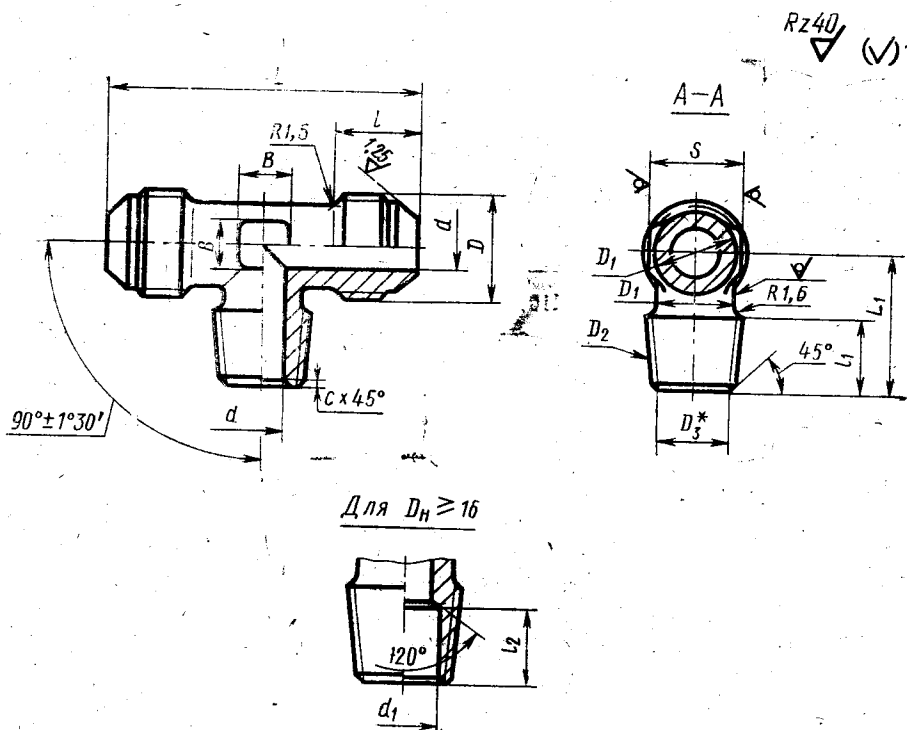
с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Ввертные тройники должны изготавливаться двух исполнений.
2. Конструкция и размеры ввертных тройников исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.





* Размер для справок.

Черт. 1

Размеры в мм

Наружный диаметр трубы D_H	Применяемость	d	d_1	D	D_1	D_2	D_3	S	l	
									Пред. откл. $\pm 0,3$	
3		1,7	—	M8×1	6	K 1/16"	6,135	7	11	
4		2,7		M10×1	8			10	12	
6		3,7		M12×1	10	K 1/8"	8,480	12	13	
8		5,5		M14×1	12			14		
10		7,5		M16×1	14	K 1/4"	10,997	17	14	
12		9,5		M20×1,5	16	K 3/8"	14,416	19	17	
14		11,5		M22×1,5	18			22		
16		13,5		14	M24×1,5	20	K 1/2"	17,813	18	
18		15,5		19	M27×1,5	22	24			
20		17,0		20	M30×1,5	24	K 3/4"	23,128	27	19
22		19,0			M33×2	27			22	
25		22,0		25		28	K 1"	29,059	30	
28		25,0		30	M39×2	34			36	23
30		27,0							41	
32		28,0		32	M42×2	38	K1 1/4"	37,784	41	24
34		30,0			M45×2	40				
36		32,0		38	M48×2	40			46	25
38		34,0				43				

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Наружный диаметр D_H	l_1		l_2	L	L_1		c		B	Масса 100 шт., кг		
	Номен.	Пред. откл.	Пред. откл. +1,0 -0,5		Номен.	Пред. откл.	Номен.	Пред. откл.		Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
3	9,5	$\pm 0,25$	—	38	17	$\pm 0,3$	0,4	$\pm 0,3$	5	—	—	1,17
4				42	18				6	—	1,84	1,78
6				46	20				7	1,06	3,05	2,89
8				48	21				9	1,49	4,23	4,07
10	14,5	$\pm 0,3$	—	52	26	$\pm 0,4$	1,0	$\pm 0,5$	10	2,09	5,92	5,70
12				62	28				13	3,26	9,25	8,88
14				66	30				15	3,82	11,03	10,60
16				70	35				17	5,08	14,40	13,85
18	19,0	$\pm 0,3$	15	74	37	$\pm 0,4$	1,6	$\pm 0,5$	18	6,40	18,15	17,45
20				78	39				21	7,90	19,55	21,50
22				86	40				22	8,60	24,40	—
25				88	45				28	11,84	33,60	—
28	24,5	$\pm 0,3$	20	98	50	$\pm 0,4$	1,6	$\pm 0,5$	28	13,71	38,90	—
30				104	52				30	15,50	44,00	—
32				108	53				32	16,78	47,50	—
34				110	54				34	19,49	55,20	—
36	25,0	$\pm 0,3$	21	108	53	$\pm 0,4$	1,6	$\pm 0,5$	36	21,87	62,10	—
38				110	54				38	22,81	64,80	—

Пример условного обозначения ввертного тройника исполнения 1 к трубопроводу $D_n = 12$ мм из алюминиевого сплава:

Тройник ввертной 1—12—31А ГОСТ 13971—74

То же, из стали марки 45:

Тройник ввертной 1—12—22А ГОСТ 13971—74

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Тройник ввертной 1—12—13А ГОСТ 13971—74

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Тройник ввертной 1—12—11А ГОСТ 13971—74

То же, из бронзы:

Тройник ввертной 1—12—41А ГОСТ 13971—74

То же, для изделий общего применения:

Тройник ввертной 1—12—31 ГОСТ 13971—74

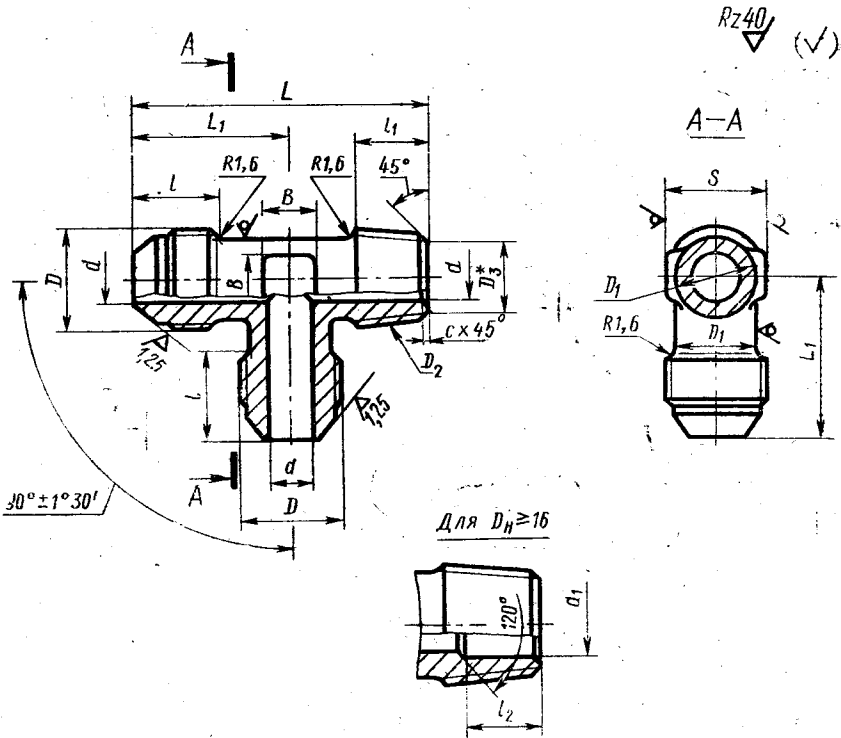
Тройник ввертной 1—12—22 ГОСТ 13971—74

Тройник ввертной 1—12—13 ГОСТ 13971—74

Тройник ввертной 1—12—11 ГОСТ 13971—74

Тройник ввертной 1—12—41 ГОСТ 13971—74

3. Конструкция и размеры ввертных тройников исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



* Размер для справок.

Черт. 2

Размеры

Наружный диаметр труба D_H	Применяемость	d	d_1	D	D_1	D_2	D_3	S	l
									Пред. откл. $\pm 0,3$
3		1,7		M8×1	6	K 1/16"	6,135	7	11
4		2,7		M10×1	8			10	12
6		3,7		M12×1	10	K 1/8"	8,480	12	13
8		5,5		M14×1	12			14	
10		7,5		M16×1	14	K 1/4"	10,997	17	14
12		9,5		M20×1,5	16	K 3/8"	14,416	19	17
14		11,5		M22×1,5	18			22	
16		13,5	14	M24×1,5	20	K 1/2"	17,813		18
18		15,5	19	M27×1,5	22			24	
20		17,0	20	M30×1,5	24	K 3/4"	23,128	27	19
22		19,0			27				22
25		22,0	25	M33×2	28	K 1"	29,059	30	
28		25,0	30						
30		27,0		M39×2	34			36	23
32		28,0				K 1 1/4"	37,784		
34		30,0	32	M42×2	38			41	24
36		32,0			40				
38		34,0	38	M48×2	43	K 1 1/2"	48,853	46	25

Пример условного обозначения свертного трой сплава:

Тройник свертной 2—12—31A

То же, из стали марки 45:

Тройник свертной 2—12—22A

То же, из стали марки 12X18H9T:

Тройник свертной 2—12—13A

То же, из стали марки 13X11H2B2MФ:

Тройник свертной 2—12—11A

Таблица 2

В мм

l_1		l_2	L	L_1		c		B	Масса 100 шт., кг			
Номин.	Пред. откл.	Пред. откл. +1,0 -0,5		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза	
9,5	$\pm 0,25$	—	36	19	$\pm 0,3$	0,4	$\pm 0,3$	5	—	—	1,17	
			39	21				6	—	1,84	1,78	
			43	23				7	1,06	3,05	2,89	
45	24		9	1,49				4,23	4,07			
52	26		10	2,09				5,92	5,70			
58	31		13	3,26				9,25	8,88			
14,5	$\pm 0,3$		70	35	$\pm 0,4$		1,0	$\pm 0,5$	15	5,08	14,40	13,85
			74	37					17	6,40	18,15	17,45
			78	39					18	7,90	19,55	21,50
19,0	$\pm 0,3$		83	43	$\pm 0,4$		1,6	$\pm 0,5$	21	9,35	24,40	—
		89	44	22		11,96			33,60	—		
		99	49	28		14,32			38,90	—		
24,5	$\pm 0,3$	104	52	30		15,50			44,00	—		
		107	54	30		16,78			47,50	—		
		107	54	30		19,49			55,20	—		
25,0	$\pm 0,3$	21	107	55		30			21,86	62,10	—	
										22,81	64,80	—

ника исполнения 2 к трубопроводу $D_n = 12$ мм из алюминиевого

ГОСТ 13971—74

ГОСТ 13971—74

ГОСТ 13971—74

ГОСТ 13971—74

То же, из бронзы:

Тройник ввертной 2—12—41А ГОСТ 13971—74

То же, для изделий общего применения:

Тройник ввертной 2—12—31 ГОСТ 13971—74

Тройник ввертной 2—12—22 ГОСТ 13971—74

Тройник ввертной 2—12—13 ГОСТ 13971—74

Тройник ввертной 2—12—11 ГОСТ 13971—74

Тройник ввертной 2—12—41 ГОСТ 13971—74

4. Резьбовая часть тройников на длине l — по ГОСТ 13955—74.

5. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

6. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.