

**ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ**

---

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ  
ИЗ ХРОМОМОЛИБДЕНОВАНАДИЕВЫХ СТАЛЕЙ  
ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ  
ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ**

**ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ  
И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**ПАРАМЕТРЫ:**

$p = 25,01 \text{ МПа (255 кгс/см}^2\text{)}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$

**ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЭС  
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**ОСТ 108.104.11-82**

**Срок действия стандартов не ограничен в соответствии  
с указанием Госстандарта РФ № 1/28-332 от 15.02.94**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628**

**СОГЛАСОВАН с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР**

**Л.М. ВОРОНИН**

**Отраслевые стандарты  
на детали и сборочные единицы  
с расчетным ресурсом 200 тыс. ч**

**ОСТ 108.104.11-82**

**ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ**

---

**ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЭС  
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**ОСТ 108.104.11-82**

Взамен ИО 1077-66 в части  
 $p_{\text{НОМ}} = 255 \text{ кгс/см}^2, t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$

---

**Указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628 срок действия установлен**

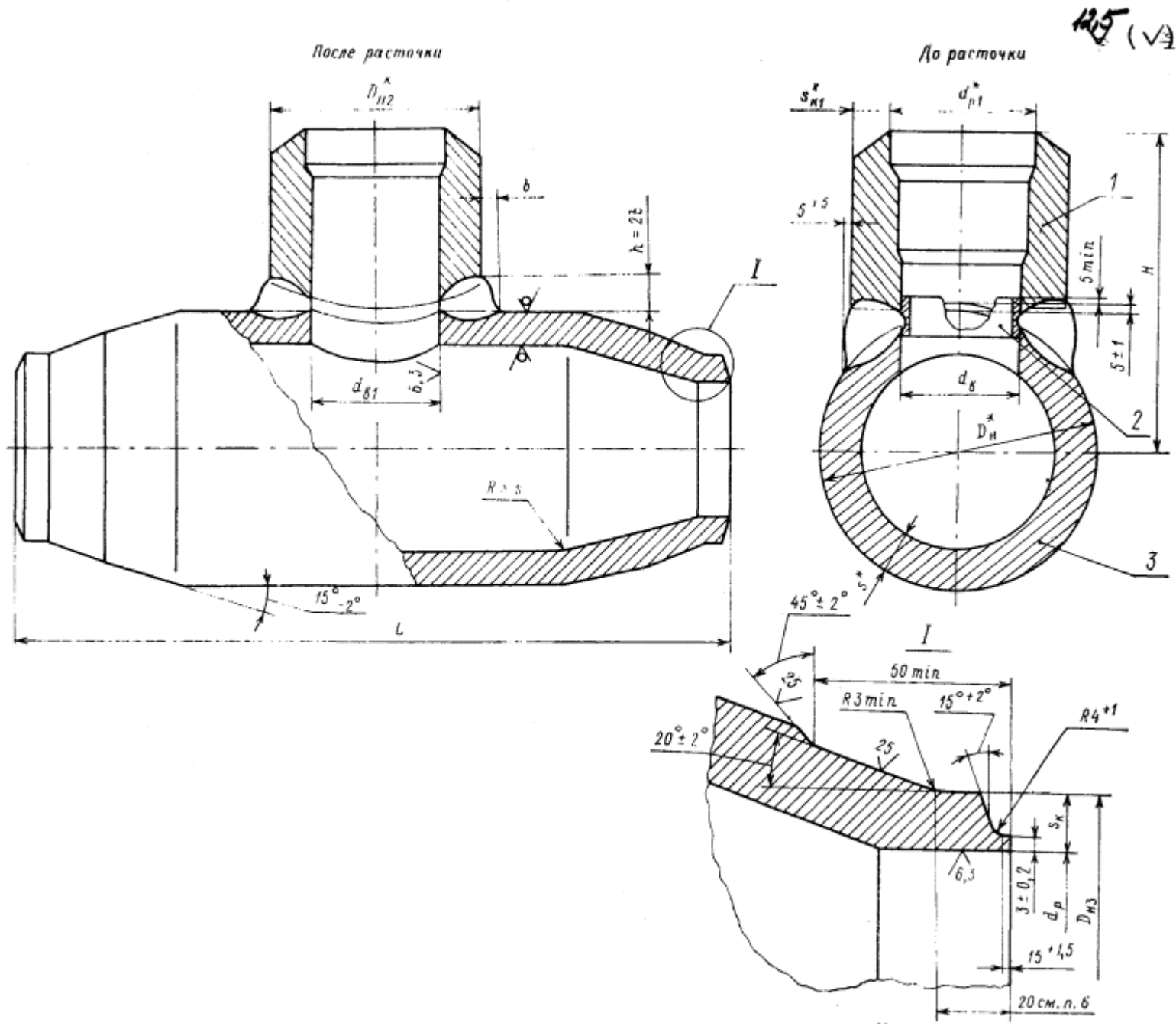
**с 01.01.85  
до 01.01.96**

1. Настоящий стандарт распространяется на тройники сварные переходные для паропроводов тепловых электростанций с абсолютным давлением  $p = 25,01$  МПа ( $255 \text{ кгс/см}^2$ ) и температурой  $t = 545$  °С.
2. Конструкция и размеры сварных тройников должны соответствовать указанным на [чертеже](#) и в табл. [1](#), [2](#).
3. Сварочные материалы - по ОСТ 108.940.02.
4. После сварки штуцер (поз. 1) растачивается напроход до диаметра  $d_{в1}$  с целью удаления подкладного кольца и корня шва (см. [чертеж](#)).
5. Материал корпуса (поз. 3) - сталь 15Х1М1Ф по ТУ 14-3-460.
6. Рекомендуемый размер прямого участка уточняется при разработке технологического процесса. Допускается изготовление подкатанной части без прямых участков.
7. Остальные технические требования - по ОСТ 24.125.60.
8. Масса наплавленного металла уточняется технологическим процессом.
9. Пример условного обозначения тройника переходного исполнения 01 с условными проходами  $D_y = 125$  мм,  $D_{y1} = 100$  мм:

ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНЫЙ 125×100 01 ОСТ 108.104.11.



10. Пример маркировки: 01 ОСТ 108.104.11



## Размеры, мм

Исполнение	Условные проходы		Наружный диаметр и толщина стенки присоединяемых труб		$D_{Н1}^*$	$D_{Н2}^*$	$D_{Н3}$		$d_{в}$		$d_{в1}$	
	$D_{y}$	$D_{y1}$					Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
01	125	100	194×38	159×32	245	180	194	+3 -1	71	+0,74	79	+0,46
02	175	150	273×50	245×48	325	260	273	+4 -1	120	+0,87	125	+0,63

Продолжение табл. 1

Исполнение	$d_p$		$d_p^*$	$L$	$H$	$b$ , не менее	$S^*$	$S_k$ , не менее	$S_{k1}^*$	Масса наплавленного металла, кг	Масса, кг
	Номин.	Пред. откл.		Пред. откл. ± 5							
01	120	+0,54	97	550	304	34	48	33	33,3	5,8	168
02	174	+0,63	151	800	438	44	60	46	49,8	13,2	429

\* Размеры для справок.

Таблица 2

Обозначение тройника	Штуцер (поз. 1) 1 шт.	Кольцо подкладное (поз. 2) 1 шт.	Корпус (поз. 3) 1 шт.
	Обозначение		
01 ОСТ 108.104.11	02 <a href="#">ОСТ 108.462.10</a>	07 <a href="#">ОСТ 108.520.03</a>	
02 ОСТ 108.104.11	06 <a href="#">ОСТ 108.462.10</a>	12 <a href="#">ОСТ 108.520.03</a>	

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

## 2. ИСПОЛНИТЕЛИ

П.М. Христюк, канд. техн. наук; Д.Д. Дорофеев, канд. техн. наук (руководитель темы); Г.Н. Смирнов (руководитель темы); Л.Н. Жылюк; В.Н. Шанский; Н.В. Москаленко; Д.Ф. Фомина; Г.А. Мисирьянц; В.Ф. Логвиненко; Ф.А. Гловач; А.З. Гармаш; Н.Г. Мазин; А.С. Шестернин

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Государственным комитетом СССР по стандартам за № 8257037 от 09.09.82-

4. ВЗАМЕН ИО 1077-60

## 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 24.125.60-89	7
ОСТ 108.940.02-82	3
ТУ 14-3-460-75	5
<a href="#">ОСТ 108.462.10-82</a>	2
<a href="#">ОСТ 108.520.03-82</a>	2

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4

**Срок действия продлен до 1996 г. Изменением № 4, утвержденным письмом Минтяжмаша СССР от 27.12.90 № ВА-002-1-12060.**