

УДК 621.645.4:621.11
ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ
Группа Е25

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС

ВрбК<2,2 МПа (22 кгс/см²) Т=350°С

ОСТ

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ

ПЕРЕХОДНЫЕ

34-42-676-84

Конструкция и размеры

Вводится впервые

ОКП 31 631

Принят Комиссией по стандартизации и электрификации СССР
от 24.04.1984 г. № 153 срок введения установлен
с 20 сентября 1984 г. до 1 июня 1989 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на тройники сварные переходные из углеродистой стали для трубопроводов вращающегося типа атомных электростанций и соответствующих требованиям «Пробил АЭС».

2. Сборочные переходные тройники предназначены для трубопроводов, на которые распространяются «Пробил АЭС», а также для трубопроводов, на которые распространяются «Пробил пара и горячей воды» и СНУ П.И.-31-78 и контроль сварных швов котлов производится по П.К.1514-72.

Допускается применять сварные переходные тройники для трубопроводов, на которые распространяется

Издание оригинальное

Перепечатка воспрещена

ОСТ34-42-676-84. Стр.2

«Правила пирс и горячей воды» и СНиП III-31-78 и
 контрпроект сварных швов камерных привалов по РТМ-481.
 Предельны примененная тройники приваловны в
 табл. 1

Таблица 1

Условные обозначения P _д , МПа (кгс/см ²)	Рабочее давление P _{раб} , МПа (кгс/см ²) для температуры среды, °С			
	200	250	300	350
4,00 (40,0)	—	—	—	2,20 (22,0)
2,50 (25,0)	—	2,20 (22,0)	1,90 (19,0)	1,70 (17,0)
1,50 (15,0)	1,6 (16)	1,40 (14,0)	1,20 (12,0)	1,10 (11,0)
1,00 (10,0)	1,0 (10)	0,90 (9,0)	0,75 (7,5)	0,65 (6,5)
0,63 (6,3)	0,6 (6)	0,54 (5,4)	0,48 (4,8)	0,40 (4,0)

Стр. 3 ОСТ 34-42-676-84

3. Конструкция и размеры сборных переходных тройников
 движки соответствовать указанным на черт. 1 и 2 табл. 2 и 3

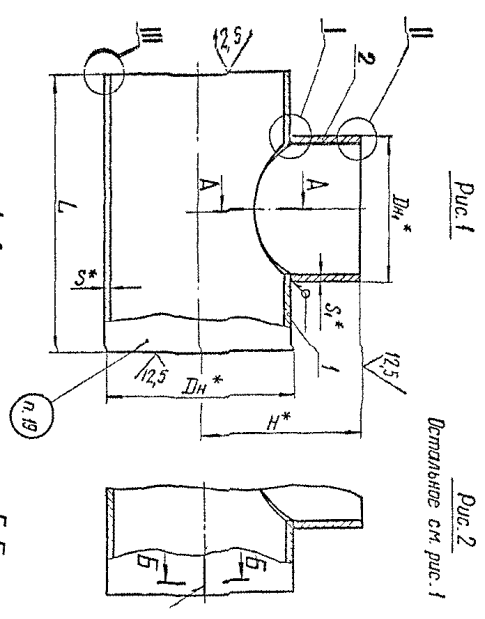
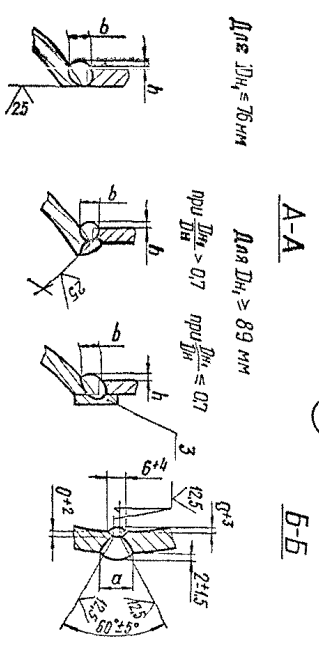


Рис. 1

Детальное см. рис. 1

Рис. 2



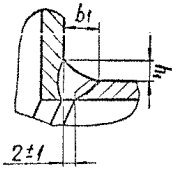
Для $D_n \leq 76$ мм

Для $D_n \geq 89$ мм

при $\frac{D_n}{D_n} > 0,7$ при $\frac{D_n}{D_n} \leq 0,7$

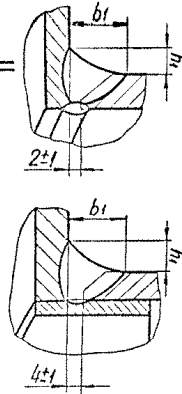
ОСТ34-42-676-84. Стр.4

Для $D_{H1} \leq 76$ мм

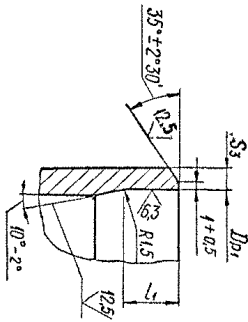


Для $D_{H1} \geq 89$ мм

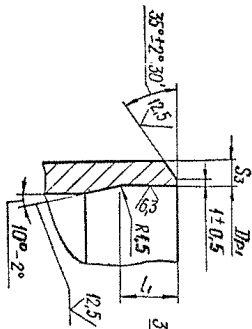
при $\frac{D_{H1}}{D_H} > 0,7$ при $\frac{D_{H1}}{D_H} \leq 0,7$



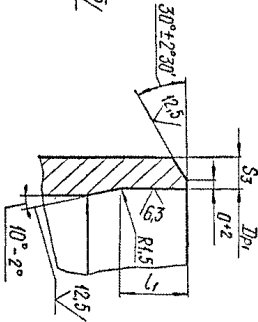
Для $D_{H1} \leq 159$ мм



Для D_{H1} , от 219 до 630 мм



Для $D_{H1} \geq 720$ мм

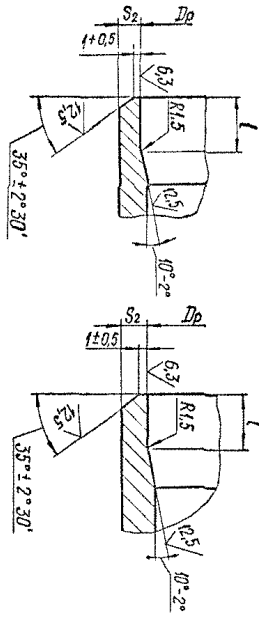


Для ГОСТ 34-42-676-84

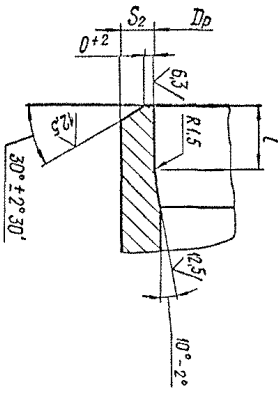
Для $D_H \approx 159$ мм



Для D_H от 219 до 630 мм



Для $D_H \geq 720$ мм



* Размеры для справок

Черт. 1

Размеры в мм Таблица 2

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду × Ду, мм	Размеры присоединяемых труб		Диаметр Ду, мм	Диаметр Ду, мм	Диаметр Ду, мм		
			к корпусу	к штуцеру			Номинал.	Предел откл.	Номинал.
001	4,0 (40)	100 × 25		32 × 2	108	32	102	29	+0,21
002		100 × 32		38 × 2	108	38	102	35	+0,25
003		100 × 50	108 × 4	57 × 3	108	57	102	52	+0,30
004		100 × 65		76 × 3	108	76	102	71	+0,30
005		100 × 80		89 × 3,5	108	89	102	84	+0,35
006		125 × 20		25 × 2	133	25	127	22	+0,21
007		125 × 25		32 × 2	133	32	127	29	+0,21
008		125 × 32		38 × 2	133	38	127	35	+0,25
009		125 × 50		57 × 3	133	57	127	52	+0,30
010		125 × 65		76 × 3	133	76	127	71	+0,30
011	2,5 (25)	125 × 80		89 × 3,5	133	89	84	+0,35	

ОСТ34-42-676-84 Спр. 6

42

Продолжение табл. 2

Обозначение тройника переходного	S	S ₁	S ₂		S ₃	Не менее	H	Размеры в мм						L	L ₁	Pис.	Масса, кг
			не менее														
			a	b				b ₁	h	h ₁							
001	✓	2			1,5	250-24		9									3,90
002									7								3,91
003		3			2,5	300-24	155	11									4,86
004								10		5							4,91
005		3,5			3,0			13									5,09
006								8									4,80
007	6	2			1,5	250-24		9					10	10	1		4,83
008							170										4,84
009		3			2,5	300-24		10		7							5,97
010								12									6,02
011		3,5			3,0	350-40		14									7,32

Стр. 7 ОСТ34-42-676-84

Размеры в мм Продолжение табл. 2

Двухлучевые тройника сварные переходные	Условное давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду × Ду	Размеры присоединяемых труб		Дн	Дн	Др	Др	
			К корпусу	К штыцеру					
012	4,0 (40)	125 × 100	133 × 4	108 × 4	133	108	127	102	+0,35
013	2,5 (25)	150 × 20	159 × 5	25 × 2	159	25	151	22	+0,21
014	4,0 (40)	150 × 25		32 × 2		32		29	
015		150 × 32		38 × 2		38		35	+0,25
016		150 × 50		57 × 3		57		52	+0,30
017		150 × 65	76 × 3	76	71				
018	2,5 (25)	150 × 80	89 × 3,5	89	84				
019		150 × 100	108 × 4	108	102	+0,35			
020	4,0 (40)	150 × 125	133 × 4	133	133				
021	2,5 (25)	150 × 125	133 × 4	133 × 4	133	133	127	127	+0,40
022									

ОСТ34-42-676-84 Спр8

hh

Продолжение табл. 2

Обозначение тройника сварного переходного	S ₁	S ₂		S ₃	L	H	Размеры в мм						L	L ₁	Pис.	Масса, кг
		не менее					не менее									
		a	b				b ₁	h	h ₁	l	l ₁	Рис.				
012	6	6	3,0	3,0	350-400	190	20	13	12	3	6				8,28	
013	4	2	1,5	250-240	180	-	9	7	4	4					6,69	
							10	11	4	4	10	10	1	8,16		
014	3	4,0	2,5	300-240	180	-	10	11	4	4					8,21	
							11	12	4	4	10	10	1	9,87		
015	7	3,5	3,0	350-400	200	-	12	14	7	7					11,04	
							14	15	7	7	10	10	1	10,33		
016	6	6	3,0	3,0	350-400	200	21	14	7	7				11,04		
017	4	4	3,0	3,0	400-400	200	14	7	3	4					11,50	

Стр. 9 ОСТ 34-42-676-84

Обозначение тройника сварного переходного	Нормальное давление Р _н , МПа (кг/см ²)	Нормальный проход D _н × D _в	Размеры в мм		Продолжение табл. 2					
			присоединяемых труб к корпусу	штуперу	Дн	Дн	Др, Номин. откл.	Др, Номин. откл.		
023	4,0 (40)	200 × 50	219 × 7	57 × 3	219	57	208	52	+0,30	
024		200 × 65		76 × 3				76		71
025		200 × 80		89 × 3,5				89		84
026		200 × 100	108 × 4	108	102	+0,40				
027		200 × 125	133 × 4	133	127					
028		250 × 50	273 × 8	57 × 3	273	57	259	52	+0,30	
029		250 × 65		76 × 3				76		71
030		250 × 80		89 × 3,5				89		84
031		250 × 100	273 × 8	108 × 4	273	108	259	102	+0,35	
032		250 × 125		133 × 4				133		127
033	250 × 150	159 × 5		159				151		+0,40
034	250 × 200	325 × 8	219 × 7	219	219	219	311	208	+0,46	

Размеры в мм
Продолжение табл. 2

Обозначение тройника сварочного переходного	S ₁	S ₂ не менее		S ₃	H	Размеры в мм						L	L ₁	Pис.	Масса, кг
		а	б			б ₁	h	h ₁							
023	5	3	2,5	300-24	210	9	7	4	4	15	14	14,25			
024	3	3,5	4,0	350-40	230	10	7	4	4	15	14,24	14,25			
025	9	6	3,0	400-40	230	16	14	7	7	10	17,96	15,86			
026						21	7	4	4		20,59				
027						9	7	4	4	10	23,08				
028						9	7	4	4	1	23,03				
029						10	9	5	5		27,11				
030						13	9	5	5		27,45				
031	11	4	3,0	400-40	260	15	11	6	6	20	31,24	31,24			
032						15	11	6	6		31,71				
033						24	15	8	8	15	42,81				
034						23	15	8	8		56,37				

Стр. 11 ОСТ 34-42-676-84

Размеры в мм
Продолжение табл. 2

Обозначение тройника переходного	Условное давление Р, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду × Дв, мм	Размеры присоединяемых труб		Ди	Ди	Ди		Ди	
			К корпусу	Штуцеру			Номин.	Предел откл.		Номин.
036		300 × 250	325 × 8	273 × 8	325	273	311	+0,52	259	+0,52
037		350 × 200	377 × 9	273 × 8	377	273	361	+0,57	259	+0,52
038		350 × 250		273 × 8						
039	2,5 (25)	400 × 125		159 × 5						
040		400 × 150		219 × 7						
041	2,5 (25)	400 × 200	426 × 9	273 × 8	426	273	410	+0,63	259	+0,52
042		400 × 250		325 × 8						
043		400 × 300		377 × 9						
044		400 × 350		273 × 8						
045		500 × 250	530 × 8	325 × 8	530	273	516	+0,70	259	+0,52
046		500 × 300		325 × 8						
047	1,6 (16)	500 × 300		325 × 8						

Система Подпис@

www.подпис.ру

ОСТ34-42-676-84 стр. 12

25.05.2006 12:05:44

48

Стр 13 ОСТ34-42-676-84

Обозначение тройника сварного переходного	S ₁	S ₂		S ₃		L	H	Размеры в мм						Продолжение табл. 2.			Марка, кг
		не менее		не менее				α	b	b ₁	h	h ₁	L	L ₁	Pис.		
		не менее	не менее	не менее	не менее											не менее	
036	8	4,5	5,0	500-40	305	26	14	4	4	7	20	20	56,70				
037	7	4,0	4,0	600-40	330	22	15	8	8	15	15	78,50					
						20	14	4	7	20	78,68						
038	8	5,0	5,0	600-40	350	27	14	4	7	20	79,82						
039	4	4,5	4,5		350	12	9	5	5	10	77,50						
040	4	3,0	3,0	500-40	335	15	11	6	6	1	77,72						
041	5	5,0	4,0	600-40	355	20	15	8	8	15	94,74						
						25	16	8	8	15	95,60						
042	7	5,0	5,0	600-40	375	21	14	4	7	20	110,70						
043	8	4,5	4,5	700-40	425	32	15	8	8	2	112,48						
044	9	5,0	5,0	600-40	405	21	16	8	8	2	74,50						
045	9	5,5	5,5	700-40	425	24	16	8	8	2	104,20						

Размеры в мм
Продолжение табл. 2

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление Р _н (МПа(кгс/см ²))	Условный проход Ду, Дн	Размеры присоединяемых труб		Дн	Дн _н	Др _н	Др _н		
			к корпусу	к штуцеру						
048	1,6 (16)	500 × 350	530 × 8	377 × 9	530	377	516	361		
049		500 × 400		426 × 9					426	410
050	1,6 (16)	600 × 200	630 × 8	219 × 7	630	219	616	208		
051		600 × 250		273 × 8					273	259
052		600 × 300		325 × 8					325	311
053		600 × 350		377 × 9					377	361
054	1,0 (10)	600 × 400	600 × 500	426 × 9	530	426	516	410		
055		600 × 500		530 × 8					530	516
057		700 × 80		89 × 3,5					89	84
058	1,6 (16)	700 × 125	720 × 8	133 × 4	720	133	706	127		
059		700 × 150		159 × 5					159	151
				219 × 7		219		208		

ОСТ 34-42-676-84 Стр. 14
25.05.2006 12:05:44

Стр. 15 ОСТ 34-42-676-84

Обозначение тройника сборного переходного	S	S ₁	Размеры в мм			Продолжение табл. 2						Масса, кг
			не менее		H	не менее			L	L ₁	Рис.	
			S ₂	S ₃		a	b	b ₁				
048	11	9	5,0	700-400	425	22	27	18	5	9	20	104,79
049	11	9	5,0	700-400	445	22	29	18	5	9	20	107,00
050	9	8	4,0	600-400	455	18	24	17	9	8	15	87,93
051	11	8	5,0	700-400	475	22	21	16	8	8	20	104,68
052	11	8	4,5	700-400	475	22	21	16	8	8	20	122,76
053	14	9	5,0	800-400	495	25	26	17	9	9	20	124,74
054	14	9	5,0	800-400	495	25	29	17	9	9	20	176,00
055	18	9	5,5	800-400	495	31	26	14	4	7	2	211,70
056	11	3,5	5,5	800-400	460	22	26	14	4	4		144,43
057	9	4	3,0	600-400	480	18	8	7	5	4		95,20
058	9	4	3,0	600-400	480	18	11	9	5	5	10	95,60
059	9	7	4,0	600-400	480	18	18	15	8	8	15	97,10

Размеры в мм
Продолжение табл. 2

Обозначение тройника сборок переходного	Условное обозначение P _н , МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду × Ду ₁	Размеры присоединяемых труб		D _н	D _н	D _р		D _р *	
			к концу	штупцеры			Номин.	Прев. откл.	Номин.	Прев. откл.
061	1,6 (16)	700 × 250	720 × 8	273 × 8	720	273	706	+0,80	259	+0,63
				325 × 8					311	
062	1,6 (16)	700 × 300	720 × 8	377 × 9	720	377	706	+0,80	361	+0,57
063		700 × 350		426 × 9					410	
064	1,0 (10)	700 × 400	720 × 8	530 × 8	720	530	706	+0,80	516	+0,70
065				1,0 (10)					700 × 500	
066	1,0 (10)	700 × 500	720 × 8	133 × 4	720	133	706	+0,80	127	+0,40
067				1,0 (10)					700 × 600	
068	1,0 (10)	700 × 600	720 × 8	219 × 7	720	219	706	+0,80	208	+0,46
069				1,0 (10)					800 × 125	
070	1,6 (16)	800 × 150	820 × 9	820 × 9	820	804	+0,90	151	+0,46	
071				800 × 200				219 × 7		208
072	1,6 (16)	800 × 200	820 × 9	820 × 9	820	804	+0,90	208	+0,46	
072				800 × 200				219 × 7		208

ОСТ34-42-676-84 Стр.16

Обозначение тройника сборочного переходного	S ₁	S ₂		S ₃	L	Размеры в мм						l	L ₁	Pис.	Масса, кг	
		не менее				α	b	не менее		h ₁	h ₂					
		5,0	4,5					22	23							16
061	11	8	5,0	4,5	750-40	500	22	23	24	16	8	8	20	10	2	148,13
062	11	8	5,5	5,0	900-40	540	18	26	17	9	9	20	20	2	153,20	
063	14	9	5,5	5,5	900-40	540	31	20	14	4	7	20	2	2	179,60	
064	14	9	5,5	5,5	900-40	540	22	20	14	4	7	20	2	2	179,60	
065	9	9	5,5	5,5	900-40	540	18	26	17	9	9	20	20	2	153,20	
066	18	9	5,5	5,5	900-40	540	31	20	14	4	7	20	2	2	273,30	
067	11	9	5,5	5,5	900-40	540	22	20	14	4	7	20	2	2	179,60	
068	18	9	5,5	5,5	900-40	540	31	20	14	4	7	20	2	2	273,63	
069	14	9	5,5	5,5	900-40	540	26	29	14	4	7	20	2	2	223,62	
070	11	4	3,0	3,0	600-40	530	11	9	5	5	5	10	10	1	132,40	
071	11	5	6,5	4,0	600-40	530	22	13	11	6	6	10	10	1	132,70	
072	11	7	6,5	4,0	600-40	530	22	19	15	8	8	15	15	1	134,50	

Стр. 17 ОСТ34-42-676-84

Размеры в мм
Продолжение табл. 2

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление Ру МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду, Ду ₁	Размеры присоединяемых труб		Ди	Ди ₁	Ди ₂		Ди ₃	
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	сред. откл.		Номин.
073	1,6 (16)	800 × 250	820 × 9	273 × 8	426 × 9	820	804	+0,90	259	+0,52
074				800 × 300					325 × 8	
075	1,6 (16)	800 × 350	820 × 9	377 × 9	426 × 9	820	804	+0,90	361	+0,57
076				800 × 400					426 × 9	
077	1,0 (10)	800 × 400	820 × 9	426 × 9	820	804			410	+0,63
078	1,6 (16)	800 × 500	820 × 9	530 × 8	820	804			516	
079	1,0 (10)	800 × 500	820 × 9	530 × 8	820	804			516	
080	1,6 (16)	800 × 600	820 × 9	630 × 8	820	804			616	+0,70
081	1,0 (10)	800 × 600	820 × 9	630 × 8	820	804			616	
082	1,6 (16)	800 × 700	820 × 9	720 × 8	820	804			706	+0,80
083	1,0 (10)	800 × 700	820 × 9	720 × 8	820	804			706	+0,80
084	1,6 (16)	900 × 150	920 × 10	159 × 5	219 × 7	920	902		151	+0,40
085				900 × 200					219 × 7	

Система ПодписС®

www.Podpiss.ru

ОСТ34-42-676-84 Стр.18

25.05.2006 12:05:45

45

Обозначение тройника стандартного переходного	S ₁	S ₂		S ₃		L	H	Размеры в мм						Продолжение табл. 2			Марка, кг
		не менее		не менее				α	b	b ₁	h	h ₁	L	L ₁	Puc.		
		не менее	не менее	не менее	не менее												
073	11		5,0	5,0	730-40	550	22	27	20	10	10				172,20		
074		8		4,5		570		23	16	8	8				211,32		
075	14	9					26	27	17	9	9				212,25		
076		14		5,0				30	23	12	12				297,35		
077	11		6,5		1000-40	590	22	24	17	9	9				227,70		
078	18						31	25	16	8	8		20		349,18		
079	11						22						20	2	226,17		
080	18	9		5,5			31								346,86		
081	14					630	26								280,15		
082	25				1100-60		39	29	14	4	7				499,16		
083	14						26								306,52		
084	11	7	7,5	4,0	600-40	580	22	18	15	8	8		10		150,10		
					600	600		22	17	9	9		15		152,50		

Стр 19 ОСТ34-42-676-84

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение трройника сборного переходного	Условное давление Р _у МПа (кгс/см ²)	Условный проход Д _у × Д _в	Размеры присоединяемых труб		Дн	Дн _в	Др		Др _в	
			к корпусу	к штуцеру			Номинал. прев. откл.	Номинал. прев. откл.		
086	16 (16)	900 × 250	920 × 10	273 × 8	920	273	+0,90	309	+0,52	
087		900 × 300		325 × 8		325		311		
088	900 × 350	900 × 400	920 × 10	377 × 9	920	377	+0,90	361	+0,57	
089				426 × 9		426		410		+0,63
090	1,0 (10)	900 × 500	920 × 10	530 × 8	920	530	+0,90	516	+0,70	
091	1,6 (16)									
092	1,0 (10)	900 × 600	920 × 10	630 × 8	920	630	+0,90	616	+0,70	
093	1,6 (16)									
094	1,0 (10)	900 × 700	920 × 10	720 × 8	920	720	+0,90	706	+0,80	
095	1,6 (16)									
096	1,0 (10)									

ОСТ 34-42-676-84 Стр. 20

Стр. 21 ОСТ34-42-676-84

Обозначение тройника сборного переходного	S ₁	S ₂		L	H	Размеры в мм						Продолжение табл. 2			Масса, кг
		не менее				a	b	не менее			L	L ₁	Рис.		
		S ₂	S ₃					b ₁	h	h ₁					
086	11	11	5,0	750-40	600	22	26	20	10	10				192,80	
087	8	13	4,5	750-40	620	26	22	16	8	8				237,10	
							33	22	11	11			247,00		
088	14	14	5,0			26	37	23	12	12			331,30		
089	11	11	7,5	1000-40	640	22	27	17	9	9			254,50		
090	18	18	5,5	1000-40	640	31	23				20	20	2	394,35	
091	14	14	9			26	27	16	8	8				314,35	
092	25	25	5,5			39	27							525,40	
093	44	44	680			26								317,10	
094	25	25	1200-60			39	22	14	4	7				617,75	
095	18	18				31								462,00	

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление Р _н , МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду × Ду	Размеры присоединяемых труб		Дн	Дн ₁	Д _{пр} Номин.	Пред. откл.	Д _{пр} Номин.	Пред. откл.
			к корпусу	к штуцеру						
097	1,6 (16)	900 × 800	920 × 10	820 × 9	920	820	902	+0,90	804	+0,90
098	1,0 (10)	1000 × 80		89 × 3,5		89			84	+0,35
099		1000 × 125		133 × 4		133			127	+0,40
100		1000 × 150		159 × 5		159			151	+0,40
101		1000 × 200		219 × 7		219			208	+0,46
102	1,6 (16)	1000 × 250	1020 × 10	273 × 8	1020	273	1002	+1,00	259	+0,52
103		1000 × 300		325 × 8		325			311	+0,52
104		1000 × 350		377 × 9		377			361	+0,57
105	1,0 (10)	1000 × 400		426 × 9		426			410	+0,63
106										
107	1,6 (16)									
108	1,0 (10)									

ОСТ34-42-676-84 Спр.22

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение тройника переходного	S	S ₁	S ₂ S ₃		L	H	Не менее						L	L ₁	Pис.	Масса кг
			не менее				α	b	b ₁	h	h ₁					
097	25	9	6,5	1200-610	680	39	33	15	4	8	20	20	2	606,60		
098	18	9	6,5	1200-610	680	31	33	15	4	8	20	20	2	458,40		
099	11	3,5	3,0	600-410	610	22	7	7	4	4	10	10	2	164,70		
100	11	6	3,0	600-410	630	22	14	14	7	7	10	10	2	165,77		
101	7	7	4,0				15	15						166,30		
102	14	8	5,0		650	26	18	16	8	8	20	15	2	262,24		
103	14	8	5,0		650	26	21	16	8	8	20	15	2	262,60		
104	13	13	4,5	750-410	670	26	31	22	11	11	20	20	2	271,80		
105	11	9	5,0			22	33	22	11	11	20	20	2	272,74		
106	14	9	5,0			22	25	17	9	9	20	20	2	211,27		
107	14	14	5,0			26	35	23	12	12	20	20	2	365,30		
108	11	9	5,0	1200-410	690	22	26	17	9	9	20	20	2	281,30		

Лист 23 ОСТ 34-42-676-84

Размеры в мм
Продолжение табл. 2

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду × Ду	Размеры присоединяемых труб		D _н	D _{вн}	D _р	
			к корпусу	к штуцеру			Номи. откл.	Номи. откл.
109	1,6 (16)	1000 × 500	1020 × 10	530 × 8	1020	530	1002	+4,00
110	1,0 (10)	1000 × 500		530 × 8				
111	1,6 (16)	1000 × 600	1020 × 10	630 × 8	1020	630	1002	+4,00
112	1,0 (10)	1000 × 600		630 × 8				
113	1,6 (16)	1000 × 700	1020 × 10	720 × 8	1020	720	1002	+4,00
114	1,0 (10)	1000 × 700		720 × 8				
115	1,6 (16)	1000 × 800	1020 × 10	820 × 9	1020	820	1002	+4,00
116	1,0 (10)	1000 × 800		820 × 9				
117	1,6 (16)	1000 × 900	1020 × 11	920 × 10	1020	920	1001	+0,57
118	1,0 (10)	1000 × 900		920 × 10				
119	1,0 (10)	1200 × 300	1220 × 11	325 × 8	1220	325	1201	+0,57
120	1,0 (10)	1200 × 350		377 × 9				

Стр 25 ОСТ34-42-676-84

Обозначение тройника сварного переходного	S	S ₁	S ₂		S ₃	L	H	Размеры в мм					Продолжение табл. 2		Рис.	Масса, кг
			не менее					a	b	b ₁	h	h ₁	L	L ₁		
			не менее													
109	25	9	7,5	5,5	1000-40	690	39	22	16	8	8	20	20	2	592,80	
110	14						26	22								26
111	25	9	7,5	5,5	1200-60	730	39	22	14	7	20	20	2	691,40		
112	14						26	24							26	
113	25	9	7,5	5,5	1200-60	730	39	22	14	7	20	20	2	691,40		
114	18						31	22							31	
115	25	9	7,5	5,5	1200-60	730	39	22	14	7	20	20	2	691,40		
116	18						31	25							31	
117	25	11	7,5	7,5	1400-60	790	39	38	17	5	9	20	2	813,60		
118	18						31	38							31	
119	14	8	8,0	4,5	850-40	770	26	21	16	8	8	25	2	356,10		
120	14	9	8,0	5,0	850-40	770	26	23	17	8	8	25	2	356,70		

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение тройника сборочного переходного	Условное обозначение Ду (кв/см ²)	Условный прокат Ду × Ду	Размеры присоединяемых труб		Дн	Дк	Др			
			к корпусу	к штуцеру			Номин. откл.	Номин. откл.		
121	40 (10)	1200 × 400	1220 × 11	720 × 8	1220	720	1201	410	+ 0,63	
		1200 × 500						530 × 8	515	+ 0,70
		1200 × 600						630 × 8	616	
123	40 (10)	1200 × 700	1220 × 11	720 × 8	1220	720	1201	706	+ 0,80	
		1200 × 800						820 × 9	804	
		1200 × 900						920 × 10	902	+ 0,90
124	40 (10)	1200 × 700	1220 × 11	720 × 8	1220	720	1201	706	+ 0,80	
		1200 × 800						820 × 9	804	
		1200 × 900						920 × 10	902	+ 0,90
125	40 (10)	1200 × 700	1220 × 11	720 × 8	1220	720	1201	706	+ 0,80	
		1200 × 800						820 × 9	804	
		1200 × 900						920 × 10	902	+ 0,90
126	40 (10)	1200 × 700	1220 × 11	720 × 8	1220	720	1201	706	+ 0,80	
		1200 × 800						820 × 9	804	
		1200 × 900						920 × 10	902	+ 0,90
127	40 (10)	1200 × 700	1220 × 11	720 × 8	1220	720	1201	706	+ 0,80	
		1200 × 800						820 × 9	804	
		1200 × 900						920 × 10	902	+ 0,90
128	40 (10)	1200 × 700	1220 × 11	720 × 8	1220	720	1201	706	+ 0,80	
		1200 × 800						820 × 9	804	
		1200 × 900						920 × 10	902	+ 0,90
129	40 (10)	1200 × 700	1220 × 11	720 × 8	1220	720	1201	706	+ 0,80	
		1200 × 800						820 × 9	804	
		1200 × 900						920 × 10	902	+ 0,90
130	40 (10)	1200 × 700	1220 × 11	720 × 8	1220	720	1201	706	+ 0,80	
		1200 × 800						820 × 9	804	
		1200 × 900						920 × 10	902	+ 0,90
131	40 (10)	1200 × 700	1220 × 11	720 × 8	1220	720	1201	706	+ 0,80	
		1200 × 800						820 × 9	804	
		1200 × 900						920 × 10	902	+ 0,90

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение тройника обратного переходного	S	S ₁	S ₂		S ₃	L	H	Размеры в мм						L	L ₁	Pис.	Масса, кг
			не менее					α	b	b ₁	h	h ₁					
121	14		5,0	1000-40	790	26	24						17				
122		9	5,5	1200-60	830	31	24	16	8	8					416,20		
123			6,5			29	24		9						524,00		
124	18		7,5	1400-60	890	39	30	17	5	9				623,80			
125			4,0			17	15							616,80			
126			4,5			19	16							735,20			
127	25	11	8,50	850-40	870	31	20							616,80			
128	14		5,0			17	15							616,80			
129		7	4,0			17	15							735,20			
130	18	8	4,5			19	16							961,50			
131			4,5			20								961,50			

Спр 27 ОСТ 34-42-676-84

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение тройника сварного переходного	Число давлений Ру (МПа/кгс/см ²)	Челюбный проход Ду × Ду	Размеры присоединяемых труб		Диаметр Ду	Диаметр Ду ₁	Диаметр Ду ₂	
			к корпусу	к штуцеру			Номинал. откл.	Номинал. откл.
132		1400 × 350		377 × 9	377			361 +0,57
133	1,6 (16)	1400 × 400		426 × 9	426			410 +0,63
134		1400 × 500		530 × 8	530			516 +0,70
135	1,0 (10)							
135	1,6 (16)			630 × 8	630			616 +0,70
137	1,0 (10)	1400 × 600						
138	1,6 (16)		1420 × 14		1420			
139	1,0 (10)	1400 × 700		720 × 8	720			706 +0,80
140	1,6 (16)			820 × 9	820			804 +0,90
141	1,0 (10)	1400 × 800						
142	1,6 (16)			920 × 10	920			902 +0,90
143	1,0 (10)	1400 × 900						
				1170 × 10	1020			1002 +1,00

79

Дополнительные тройники сборного переходного	S	S ₁	S ₂		S ₃	L	H	Размеры в мм						Продолжение табл. 2			Диаг. Месяц не
			не менее						L	L ₁	Диаг.						
			α	β				β ₁				h	h ₁				
132	18	13	10,5		5,0	350-400	870	31	29	22	11	11	30	20	2	537,12	
133		14						31	32	23	12	12				634,70	
134	25					1000-400	890	39	23							837,80	
135	18	9						31		16	8	8				614,00	
136	25				5,5			39	24							829,50	
137	18							31								611,50	
138	25	14	10,5					39	30	23	12	12	30	20	2	1015,50	
139	18	9				1000-400	930	31	21	16	8	8				728,30	
140		14			6,5				33	23	12	12				1003,60	
141		9							25	17	9	9				971,80	
142	25	18						39	44	28	14	14				1302,70	
143		11			7,5	1500-600	990		30	19	10	10				1238,70	
144		25							42	35	9	18				1360,50	

Стр 29 ОСТ34-42-676-84

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение тройника сварного переходного	Условные данные Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду x Ду	Размеры присоединяемых труб		Дн	Дн	Др		Др ₁		
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	Предел откл.	Номин.	Предел откл.	
145	1,0 (10)	1400 x 1000	1420 x 14	1020 x 10	1420	1020	1395	1002	+1,00	1201	+1,00
146		1400 x 1200		1220 x 11		1220		1201	+1,00		
147		1600 x 500	530 x 8	530	516	+0,70					
148		1600 x 600	630 x 8	630	616						
149		1600 x 700	720 x 8	720	706	+0,80					
150		1600 x 800	820 x 9	820	804	+0,90					
151		1600 x 900	920 x 10	920	902						
152		1600 x 1000	1600 x 1000	1020 x 10	1020	1002	+1,00				
153				0,6 (6)	1220 x 11	1220	1201	+1,00			
154				1,0 (10)	1600 x 1200						

ОСТ 34-42-676-84 Стр. 30

Обозначение тройника сборного переходного	S ₁	S ₂		L	H	Размеры в мм					Продольные табл.		Масса, кг	
		не менее				a	не менее				L	L ₁		Puc.
		S ₂	S ₃				b	b ₁	h	h ₁				
145	25	11	7,5	1500,60	990	39	23	17	5	9	20	25	1212,60	
146	25	11	8,0	1800,60	990	39	34	19	5	10	25	25	1434,40	
147	18	9	5,5	1000,40		31	22		8	8			702,30	
148	18	9	5,5	1000,40		31	23	16	8	8			699,40	
149	25	10,5	6,5	1200,60	1030	39	24			9	20	2	1134,40	
150	25	10,5	6,5	1200,60	1030	39	25	17	9	9	20	2	1117,80	
151	25	10,5	6,5	1200,60	1030	39	27			9	20	2	1419,90	
152	18	11	7,5	1500,60	1090	31	29	19	10	10			1401,40	
153	18	11	7,5	1500,60	1090	31	29	19	10	10			1045,10	
154	25	11	8,0	1800,60		39	25	18	5	9	25		1645,80	

Стр. 31 ОСТ 34-42-676-84

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение трройника сварного переходного	Условные обозначения Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ди × Ди	Размеры присоединяемых труб		Ди	Ди	Др		Др1	
			к корпусу	к штлицеру			Начин. откл.	Пред. откл.	Начин. откл.	Пред. откл.
155	0,6 (6)	1600 × 1200		1220 × 11	1620	1220	1595	+ 1,00	1201	+ 1,00
156	1,0 (10)	1600 × 1400	1620 × 14	1420 × 14	1620	1420	1595	+ 1,00	1395	+ 1,00
157	0,6 (6)	500 × 300	530 × 8	325 × 8	530	325	516		311	+ 0,52
158	1,0 (10)	500 × 350	530 × 8	377 × 9	530	377	516		361	+ 0,57
159	0,6 (6)	500 × 400	530 × 8	426 × 9	530	426	516		410	+ 0,63
160	1,0 (10)	600 × 300	630 × 8	325 × 8	630	325	616	+ 0,70	311	+ 0,52
161	0,6 (6)	600 × 350	630 × 8	377 × 9	630	377	616		361	+ 0,57
162	1,0 (10)	600 × 400	630 × 8	426 × 9	630	426	616		410	+ 0,63
163	0,6 (6)	600 × 500	630 × 8	530 × 8	630	530	616		516	+ 0,70
164	1,0 (10)	700 × 300	720 × 8	325 × 8	720	325	706	+ 0,80	311	+ 0,52
165	0,6 (6)	700 × 300	720 × 8	325 × 8	720	325	706	+ 0,80	311	+ 0,52

ОСТ 34-42-676-84 Стр 32

83

Размеры в мм
Продолжение табл. 2

Обозначение тройника сварного переходного	S	S ₁	S ₂ не менее		S ₃ не менее	L	H	Размеры в мм						L	L ₁	Рис.	Масса, кг
			не менее														
155	18	11	10,5		8,0	1800-60	1090	31	25	18	5	9	30	25		1230,36	
156	25	14	10,5		10,5	2100-100	1130	39	45	21	6	11	30	30		1968,73	
								31									
157	18															86,60	
158		8			4,5		425	24	16	8						88,70	
159		9			5,0			20	15	4	8					91,50	
160						700-40	445	24								101,90	
161	9	8	5,5		4,5		475	21	16	8		20	20			103,80	
								26	17	9					120,10		
162					5,0			29								119,60	
163		9			5,5	800-40	495	27	15	4	8					123,50	
164					4,5			24	16	8							
165		8			4,5	750-40	520										

Стр. 33 ОСТ34-42-676-84

Продолжение табл. 2

Обозначение тройника сварного переходного	Условное обозначение МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду × Дх	Размеры в мм присоединяемых труб		Ди	Ди	Ди	Ди	Ди	
			К корпусу	К штыцеву						
166	1,0 (10)	700 × 350	720 × 8	377 × 9	720	377	706	+0,80	361	+0,57
167		700 × 400		426 × 9		426			410	+0,63
168	0,6 (6)	700 × 500	720 × 8	530 × 8	720	530	804	+0,90	516	+0,70
169		700 × 600		630 × 8		630			616	+0,70
170	1,0 (10)	800 × 300	820 × 9	325 × 8	820	325	804	+0,90	311	+0,52
171		800 × 350		377 × 9		377			361	+0,57
172		800 × 400		426 × 9		426			410	+0,63
173	0,6 (6)	800 × 500	820 × 9	530 × 8	820	530	804	+0,90	516	+0,70
174		800 × 600		630 × 8		630			616	+0,70
175		800 × 700		720 × 8		720			706	+0,80
176	1,0 (10)	900 × 300	920 × 10	325 × 8	920	325	902		311	+0,52

ОСТ34-42-676-84 Стр. 34

73

Продолжение табл. 2

Обозначение тройника сварного переходного	S	S ₁	S ₂ S ₃		L	H	Размеры в мм						L	L ₁	Рус.	Масса, кг
			не менее				α	b	b ₁	h	h ₁					
			не менее													
166	9	8	5,0	750-4,0	520	23	17	9	9	20	20	2	125,23			
167														9	5,5	900-4,0
168	9	8	5,5	750-4,0	580	30	16	8	8	20	20	2	149,85			
169														9	4,5	750-4,0
170	9	9	5,0	1000-4,0	590	23	17	9	9	20	20	2	139,92			
171														9	6,5	1000-4,0
172	9	9	5,5	1100-6,0	630	23	15	4	8	20	20	2	188,76			
173														9	5,5	1100-6,0
174	9	8	7,5	750-4,0	620	22	16	8	8	20	20	2	192,53			
175														9	4,5	750-4,0
176	11	8	7,5	4,5	750-4,0	620	22	22	16	8	8	2	212,83			
														188,33		

Стр. 35 ОСТ 34-42-676-84

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение тройника сварного переходного	Условные данные Ру, МПа (ккс/см ²)	Условный проход Ду × Ду	Размеры присоединительных труб к корпусу		Дн	Дн	Др		Др ₁
			к корпусу	штуцеру			Номин. Пред. откл.	Номин. Пред. откл.	
1777	1,0 (10)	900 × 350		377 × 9	920	377		361	+ 0,57
1778		900 × 400		426 × 9	920	426		410	+ 0,63
1779		900 × 500	920 × 10	530 × 8	920	530	902	516	+ 0,70
180	0,6 (6,0)	900 × 600		630 × 8		630		616	
181		900 × 700		720 × 8		720		706	+ 0,80
182		900 × 800		820 × 9		820		804	+ 0,90
183	1,0 (10)	1000 × 300		325 × 8		325		311	+ 0,52
184		1000 × 350		377 × 9		377		361	+ 0,57
185		1000 × 400	1020 × 10	426 × 9	1020	426	1002	410	+ 0,63
186	0,6 (6,0)	1000 × 500		530 × 8		530		516	
187		1000 × 600		630 × 8		630		616	+ 0,70

ОСТ34-42-676-84 Стр.36

72

Обозначение тройника сборного переходного	S ₁	S ₂		L	H	Размеры в мм					Продолжение табл. 2			Рис.	Масса, кг
		не менее	S ₃			а	b	b ₁	h	h ₁	l	l ₁	2		
177	S ₁	7,5	5,0	750-40	620	25	27	17	9	9				189,34	
178			5,0	1000-40	640	25	25	17	9	9			252,38		
179	9	5,5	5,5	1000-40	680	29	25	17	9	9				248,99	
180						23	29	17	9	9			252,22		
181	11	7,5	6,5	1200-60	680	23	33	15	4	8				387,00	
182						33	22	15	4	8			2	307,86	
183	8	4,5	4,5	750-40	670	22	22	16	8					208,54	
184						25	22	16	8				2	209,62	
185	9	5,0	5,0	1000-40	690	23	23	17	9	9				279,45	
185						26	23	17	9	9			2	275,67	
187			5,5	1000-40	730	26	26							278,20	

Стр. 37 ОСТ 34-42-676-84

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление Ру, МПа(кгс/см ²)	Условный проход Ду × Ду	Размеры присоединяемых труб		Дн	Дн ₁	Др		Др ₁	
			К корпусу	К штуцеру			Новый	Пред. тип.		Новый
188	0,6 (6)	1000 × 700	1020 × 10	720 × 8	1020	720	1002		706	+ 0,80
189		1000 × 800		820 × 9					820	804
190		1000 × 900	920 × 10	920 × 10	920	902				
191		1200 × 300	325 × 8	325	311	+ 0,52				
192		1200 × 350	377 × 9	377	361	+ 0,57				
193		1200 × 400	426 × 9	426	410	+ 0,63				
194	1200 × 500	530 × 8	530	516	+ 0,70					
195	1200 × 600	630 × 8	630	616						
196	1200 × 700	720 × 8	720	706	+ 0,80					
197	1200 × 800	820 × 9	820	804						
198	1200 × 900	920 × 10	920 × 10	920	+ 0,90					

ОСТ34-42-676-84 Спр.38

74

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Объединение тройника сборного переходного	S	S ₁	S ₂		S ₃		L	H	Размеры в мм						L	L ₁	Pис.	Масса, кг
			не менее		не менее				не менее		не менее		не менее					
			a	b	b ₁	h			h ₁									
188	5	9	7,5	5,5	6,5	7,5	1200-60	730	23	15	4	8	20				331,53	
189									25	18	5	9					336,61	
190	11	11	7,5	4,5	850-40	770	17	16	8	8							445,24	
191							8	17	8	8							282,03	
192	11		5,0			790	23	23									282,82	
193							24	23			333,28							
194	9	9	8,0	5,5	1000-40	790	24	26	17	9	9	25	20	2			329,27	
195							25	23	9	9	331,40							
196	11		6,5		1200-60	830	29	25									394,64	
197							25	29			397,68							
198	11		7,5		1400-60	890	25	18	5								500,37	
							25	18	5									

Стр. 39 ОСТ 34-42-676-84

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение тройки и сварного переходного	Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду x Ду	Размеры присоединяемых труб		Дн	Дн	Др		Др
			к корпусу	к штицеру			Номц. откл.	Преж. откл.	
199	0,4 (4)	1200 x 1000	1220 x 11	1020 x 10	1220	1020	1201	1002	+1,00
200	4,0 (10)	1400 x 300	1420 x 14	325 x 8	1420	325	1395	311	+0,52
201		1400 x 350		377 x 9		377		361	+0,57
202		1400 x 400		426 x 9		426		410	+0,63
203		1400 x 500		530 x 8		530		516	+0,70
204		1400 x 600		630 x 8		630		616	+0,70
205	1400 x 700	720 x 8	720	706	+0,80				
206	0,6 (6)	1400 x 800	1420 x 14	820 x 9	1420	820	1395	804	+0,90
207		1400 x 900		920 x 10		920		902	+0,90
208		1400 x 1000		1020 x 10		1020		1002	+1,00
209		1400 x 1200	1220 x 11	1220 x 11	1220	1220	1201	+1,00	

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение тройника сварного переходного	S	S ₁	S ₂ , S ₃		L	H	Размеры в мм					L	L ₁	Rис.	Масса, кг
			не менее				a	b	b ₁	h	h ₁				
199	11	11	8,0	7,5	1400-60	890	22	31	18	5	9	25			405,75
200		8		4,5	850-40	870		20	16	8	8				413,75
201				5,0		890		22							413,57
202					1000-40	890		23							486,65
203		9						25							480,52
204	14		10,5	5,5			26	17	9	9	30			2	479,76
205					1200-60	930		23							571,49
206				6,5				25							570,11
207								31	20	10	10				729,93
208		11		7,5	650-60	990		24							725,87
209				8,0				34	18	5	9				734,35

Лист 41 ОСТ 34-42-676-84

Размеры в мм
Продолжение табл. 2

Обозначение тройника сварного переходного	Условное обозначение Ру (МПа/кгс/см ²)	Условный проход Ду × Ду	Размеры присоединяемых труб		Дн	Дн	Dr		Dr ₁	
			к корпусу	штупцеру			Номин.	Прев. откл.	Номин.	Прев. откл.
210	1,0 (10)	1600 × 300		325 × 8	1620	325	1595	+1,0	311	+0,52
211		1600 × 350		377 × 9		377			361	+0,57
212	0,6 (6)	1600 × 400		426 × 9	1620	426	1595	+1,0	410	+0,63
213		1600 × 500	1620 × 14	530 × 8		530			516	+0,70
214		1600 × 600		630 × 8		630			616	
215		1600 × 700		720 × 8		720			706	+0,80
216		1600 × 800		820 × 9		820			804	
217		1600 × 900		920 × 10	920	902	+0,90			
218										

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение тройника сварного переходного	S ₁	S ₂ S ₃		H	Не менее					l	l ₁	Rис.	Масса, кг
		Не менее			a	b	b ₁	h	h ₁				
210	8	4,5	850-40	970	19	16	8	8	8				472,29
211	9	5,0			22	17	9	9	9				472,20
212	9	5,0			22	17	9	9	9				555,75
213	14	10,5	1000-40	990	30	23	12	12	12	30	20	2	556,11
214	14	10,5			30	23	12	12	12	30	20	2	549,24
215	9	5,5			24								548,44
215	9	5,5			25	17	9	9	9				553,53
216	9	5,5	1200-60	1030	21								651,38
217	11	6,5			23								830,84
218	11	7,5	1500-60	1090	28	20	10	10	10				830,84

Стр. 43 ОСТ 34-42-676-84

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение тройника оборудованного переходного	Условные обозначения Ру, МПа(кгс/см ²)	Условный проход Ду × Ду _г	Размеры присоединяемых труб		Дн	Дн _г	Др		Др _г	
			к корпусу	к штуцеру			Норм. откл.	Пред. откл.	Норм. откл.	Пред. откл.
219		1600 × 1000	1620 × 14	1020 × 10	1620	1020	1595	+1,0	1002	+1,0
				1220 × 11		1420 × 14			1220	
220	0,4 (4)	1600 × 1200	1620 × 14	1420 × 14	1620	1420	1595	+1,0	1395	+1,0

ОСТ34-42-676-84 Стр. 44

Стр 45 ОСТ34-42-676-84

Продолжение табл. 2

Обозначение тройника сварного переходного	S ₁	Размеры в мм		L	H	Размеры в мм				L	L ₁	Рис.	Масса, кг
		S ₂	S ₃			не менее	а	б	б ₁				
219	11	10,5	7,5	1090	1090	30	20	10	10	30	20	2	825,40
220	14	10,5	8,0	1090	1090	25	25	18	5	9	25	2	994,00
221	14	10,5	10,5	1130	1130	43	21	6	11	30	30	2	1227,00

Пример условного обозначения переходного тройника с диаметром корпуса 1620 мм, с толщиной стенки 18 мм и с диаметром штуцера 1420 мм, с толщиной стенки 14 мм, на условное давление Ру1 МПа II Б категории с контролем сварных швов по ПК1514-72:

Тройник переходный 1620×18-1420×14-1-II Б 157 ОСТ 34-42-676-84

Пример условного обозначения переходного тройника с диаметром корпуса 1620 мм, с толщиной стенки 18 мм и с диаметром штуцера 1420 мм, с толщиной стенки 14 мм, на условное давление Ру1 МПа с контролем сварных швов по РТМ-1С-81:

Тройник переходный 1620×18-1420×14-1 157 ОСТ34-42-676-84

Таблица 3

Обозначение тройника сборного переходного	Размеры, мм			Масса, кг	Показатели по назначению стандарта	Показатели качества	
	Ди × S	L	Материал раздел				
001	108 × 6	250	2	3,74	2-001	3-01	
002		300		3,72	2-002		
003		300		4,41	2-003		
004	133 × 6	250	2	4,31	2-005	3-01	
005				300	4,23		2-005
006				300	4,68		2-007
007	133 × 6	250	2	4,67	2-008	3-01	
008				300	4,65		2-009
009				300	5,53		2-010
010	133 × 6	250	2	5,42	2-011	3-01	
011				300	6,28		2-012

ОСТ34-42-676-84 Стр.46

Продолжение табл. 5

Обозначение тройника сварного переходного	Размеры, мм		Материал по ГОСТ 4202-84	Масса, кг	Паз 2 Штуцер	Паз 3 Канцо подкладное
	Ди x S	L				
012	133 x 6	350	2	6,17	2 - 013	—
013		6,14		2 - 014		
014	6,54	2 - 015				
015	6,52	2 - 016				
016	6,50	2 - 017				
017	7,72	2 - 018				
018	7,62	2 - 019				
019	8,83	2 - 020				
020	8,70	2 - 021				
021	8,66	2 - 022				
022	9,69	2 - 023				

Стр. 47 ОСТ34-42-676-84

Продолжение табл. 3

Обозначение тройника сварного переходного	Размеры, мм		Материал по ГОСТ 42685-89 раздел 2	Масса, кг	По Умцкер по назначению	Поля подкладное стандарту
	Ди × S	L				
023	219 × 9	300	2	13,81	2 - 024	—
024		350		13,65	2 - 025	—
025	400	15,86		2 - 026	3 - 02	
026	400	15,70		2 - 027	3 - 06	
027	300	17,67		2 - 028	3 - 09	
028	300	22,64		2 - 030	—	
029	273 × 11	350		22,45	2 - 031	—
030		400		26,11	2 - 032	3 - 02
031		400		25,85	2 - 033	3 - 07
032		500		29,19	2 - 034	3 - 08
033	273 × 11	350	28,65	2 - 035	3 - 13	
034		400	34,79	2 - 036	—	
037	273 × 11	500	49,56	2 - 037	3 - 17	

ОСТ34-42-676-84 Стр.48

Продолжение табл. 3

Обозначение тройника сварного переходного	Размеры, мм		Материал по ГОСТ 42188-83	Масса, кг	Показатель по настоящему стандарту	Показатель по настоящему стандарту
	Дн x С	L				
036	325 x 13	500		47,25	2 - 038	—
				71,86	2 - 039	3 - 18
038	377 x 13	600		69,55	2 - 040	—
				66,72	2 - 041	—
039				75,49	2 - 042	3 - 10
				74,81	2 - 043	3 - 14
041		500		88,18	2 - 044	3 - 18
				85,69	2 - 045	3 - 22
042	425 x 14	600		98,05	2 - 046	—
				94,61	2 - 047	—
043				64,98	2 - 048	3 - 23
				90,73	2 - 049	3 - 27
044		700				
045						
046	530 x 9	600				
047	530 x 11	700				

Габаритные табл. 3

Обозначение тройника сварного переходного	Размеры, мм		Паз 1 Корпус мм по ГОСТ 4258-84 раздел	Паз 2 Штуцер Обозначение	Паз 3 Корпус подпадное стандарту
	Дн x С	L			
048	530 x 11	700	4	2-050	—
049	530 x 11	700		2-051	—
050	630 x 9	600		2-052	3-20
051	630 x 11	700		2-053	3-24
052				2-054	3-28
053	630 x 14	800		2-055	3-33
054				2-056	3-41
055	630 x 18	800		2-057	—
056	630 x 11	800			—
057	720 x 9	600		2-058	3-03
058				2-059	3-11
059				2-060	3-15
060	720 x 9	600		2-061	3-20
060				2-061	3-20

ОСТ34-42-676-84 стр.50

Продолжение табл. 3

Обозначение тройника сварного переходного	Размеры, мм		Поз. 1 Корпус	Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Концы подтяжные
	Дн x С	L			
061	720 x 11		4	2-062	3-24
062	720 x 14	750		2-063	3-29
063		169,50		2-064	3-34
064		202,20		2-065	3-42
065	720 x 9	130,95			
066	720 x 18	245,40			
067	720 x 11	151,60			
068	720 x 18	230,40		2-067	—
069	720 x 14	180,37			
070				2-068	3-11
071	820 x 11	600	2-069	3-16	
072			2-070	3-19	
			128,26		

Стр. 51 ОСТ 34-42-676-84

Продолжение табл. 3

Обозначение тройника сварного переходного	Размеры, мм		Материал по ГОСТ 514-42 88067	Масса, кг	Показ. 2 Штуцер по назначению	Показ. 3 Кольцо подкрановое
	Дн × S	L				
073	820 × 11	750	4	159,47	2-071	3-25
074	820 × 14			198,82	2-072	3-30
075		195,37		2-073	3-35	
076	820 × 11	261,90		2-074	3-44	
077		205,91		2-075	3-43	
078	820 × 18	1000		320,97	2-076	3-50
079	820 × 11			197,96		
080	820 × 18	1100		305,95	2-077	—
081	820 × 14			239,24		
082	820 × 25			447,42		
083	820 × 14	1100	254,78	2-078	—	
084	920 × 11		146,28			
по Г		500	144,70	2-080	3-15	3-20

ОСТ34-42-676-84 Стр 52

029

Продолжение табл. 3

Обозначение тройника сборного переходного	Размеры, мм		Материал сварочного разбег	Масса, кг	Лаз. 1	Лаз. 2	Лаз. 3
	Ди x S	L			Корпус	Штуцер	Кольцо подкладное
086	920 x 11	750	4	179,87	2 - 081	3 - 25	
087				224,67	2 - 082	3 - 30	
088	920 x 14			221,80	2 - 083	3 - 36	
089				236,34	2 - 084	3 - 46	
090	920 x 11			233,10	2 - 085	3 - 45	
091	920 x 18	1000		365,37	2 - 086	3 - 52	
092	920 x 14			285,38	2 - 087	3 - 57	
093	920 x 25			482,03			
094	920 x 14			273,79			
095	920 x 25			570,42	2 - 088	—	
096	920 x 18	1200	414,65				

Стр. 53 ОСТ34-42-676-84

Предложенные табл. 3

Обозначение тройника сварного переходного	Размеры, мм		Поз 1 Корпус	Материал по ГОСТ 142-68-02 раздел 1	Масса, кг	Поз 2 Штицер Обозначение для настоящего стандарта	Поз 3 Кольцо подкладное стандартное
	Ди x S	L					
097	1020 x 25	1200	4	543,12	2-089	—	
098	1020 x 18			394,93			
099				163,72	2-090	3-03	
1010	1020 x 11	600		163,08	2-091	3-12	
101				162,56	2-092	3-15	
102				256,11	2-093	3-21	
103				253,62	2-094	3-26	
104	1020 x 14	760		251,20	2-095	3-31	
105				247,70	2-096	3-39	
106	1020 x 11			194,84	2-097	3-37	
107	1020 x 14			330,88	2-098	3-47	
108	1020 x 11			250,23	2-099	3-48	

ОСТ 34-42-676-84 Спр. 54

Продолжение табл. 3

Обозначение тройника сборного переходного	Размеры, мм		L	Поз. 1 Корпус № ОСТ 34-42-676-84 разб. 1	Масса, кг	Поз. 2 Штуцер по назначению	Поз. 3 Концы подкл. линии стандарту
	Ди × S	Ø					
109	1020 × 25	1020	1000	4	564,54	2-100	3-53
110	1020 × 14	1020			319,91		
111	1020 × 25	1020	1200	4	543,69	2-101	3-58
112	1020 × 14	1020			308,23		
113	1020 × 25	1020	1200	4	644,41	2-102	
114	1020 × 18	1020			467,93		
115	1020 × 25	1020	1400	4	617,41	2-103	
116	1020 × 18	1020			448,27		
117	1020 × 25	1020	1400	4	708,97	2-104	
118	1020 × 18	1020			515,06		
119	1220 × 14	1220	850		344,00	2-105	3-32
120	1220 × 14	1220	850		340,55	2-106	3-38

Лист 55 ОСТ 34-42-676-84

Продолжение табл. 3

Обозначение тройника сварного переходного	Размеры, мм		Поз. 1 Корпус	Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Корпус подкатовое
	Дн × S	L			
121	1220 × 14	1000	4	2 - 107	3 - 49
122				2 - 103	3 - 54
123				2 - 109	3 - 59
124	1220 × 18	1200		2 - 110	3 - 62
125				2 - 111	3 - 66
126				2 - 112	
127	1220 × 25	1400		2 - 113	
128	1220 × 14				
129				2 - 114	3 - 21
130	1420 × 18	850		2 - 115	3 - 26
131			2 - 116	3 - 32	

ОСТ 34-42-676-84, стр. 56

Продолжение табл. 3

Обозначение тройника сборного переходного	Размеры, мм		Л	Поля 1 Корпус	Материал по ГОСТ 34-42-676-84, раздан	Масса, кг	Поля 2 Штуцер	Поля 3 Кольцо подкладное
	Ди × S	Л						
132	1420 × 18	850		4	512,75	2-117	3-40	
133					601,44	2-118	3-50	
134	1420 × 25	1000			811,20	2-119	3-55	
135	1420 × 18				587,40			
136	1420 × 25				790,40			
137	1420 × 18		572,40		2-120	3-60		
138	1420 × 25		943,50		2-121	3-64		
139	1420 × 18	1200			681,10	2-122	3-63	
140					916,00	2-123	3-67	
141					913,10	2-124	3-68	
142	1420 × 25		1145,60		2-125	3-70		
143		1500	1140,30		2-126	3-71		
144			1116,10		2-127	—		

Стр 57 ОСТ34-42-676-84

Продолжение табл. 3

Обозначение тройника сборного переходного	Поз. 1 Корпус		Материал по ГОСТ 34-42-676-84 раздел 4	Масса, кг	Поз. 2	Поз. 3
	Размеры, мм Дн x С	L			Штуцер	Кольцо подтяжное
145	1420 x 25	1500	4	1105,15	2-128	—
146		1800		1282,64	2-129	—
147	1620 x 18	1000		676,14	2-130	3-56
148				661,13	2-131	3-61
149	1620 x 25	1200		1088,41	2-132	3-65
150				1061,12	2-133	3-69
151				1325,28	2-134	3-72
152	1620 x 18	1500		1290,15	2-135	3-73
153		933,84				
154	1620 x 25	1800		1504,64	2-136	—
155	1620 x 18	—		1089,10	—	—
156	1620 x 25	—		1707,00	—	—
		—	1936,00	2-137	—	

ОСТ34-42-676-84 Стр.58

4/6

Продолжение табл. 3

Обозначение тройника сварного переходного	Размеры, мм		Паз. 1 Корпус	Паз. 2 Штуцер	Паз. 3 Кольцо подкладное
	Дн x С	L			
158	530 x 9	700	4	2 - 049	3 - 27
159				2 - 050	—
160	69,50	2 - 051		—	
161	89,90	2 - 054		3 - 28	
162	87,50	2 - 055		3 - 33	
163	99,00	2 - 056		3 - 41	
164	92,60	2 - 057		—	
165	111,70	2 - 063		3 - 29	
166	109,40	2 - 064		3 - 34	
167	130,60	2 - 065		3 - 42	
168	124,30	2 - 066	—		
169	117,00	2 - 067	—		
	128,30	2 - 072	3 - 30		

Спр.59 ОСТ34-42-676-84

Продолжение табл. 3

Обозначение тройника сварного переходного	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34-42-676-84, разбел	Масса, кг	Поз. 2 Штуцер по назначению стандарту	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Дн x S	L				
171	820 x 9	750	4	126,00	2 - 073	3 - 35
172		168,60		2 - 075	3 - 43	
173		162,30		2 - 076	3 - 51	
174		155,00		2 - 077	—	
175		165,40		2 - 078	—	
176	920 x 11	750	4	176,80	2 - 082	3 - 30
177		174,00		2 - 138	3 - 74	
178		232,60		2 - 085	3 - 45	
179		225,00		2 - 086	3 - 52	
180		216,00		2 - 087	3 - 57	
181	1200	256,00	—	2 - 088	—	—
182		244,20		2 - 089	—	—
				197,20	2 - 139	3 - 75

ОСТ 34-42-676-84 Стр 60

Продолжение табл. 3

Обозначение тройника сварного переходного	Поз. 1 Корпус		Материал по ОСТ 34-42-676-84, разовел	Масса, кг	Поз. 2	Поз. 3
	Размеры, мм Дн x С	Л			Штуцер	Кольцо подкладное
184	1020 x 11	750	4	194,40	2 - 097	3 - 37
185				259,80	2 - 099	3 - 48
186		1000		252,10	2 - 100	3 - 53
187				243,20	2 - 101	3 - 58
188		1200		288,50	2 - 102	—
189			276,70	2 - 103	—	
190		1400		2 - 104	—	
191		850		2 - 105	3 - 32	
192				2 - 106	3 - 38	
193	1220 x 11			314,00	2 - 107	3 - 49
194				306,30	2 - 108	3 - 54
195		1000		297,40	2 - 109	3 - 59
					2 - 110	3 - 62

Стр. 61 ОСТ 34-42-676-84

Продолжение табл. 3

Обозначение тройника сварного переходного	Размеры, мм		Пос. 1 Корпус	Материал по ОСТ 34-42-676-84 раздел	Масса, кг	Пос. 2 Штуцер	Пос. 3 Кольцо подкладное		
	Дн × С	Л							
197	1220 × 11	1200	4	341,80	2 - 111	3 - 66			
198		1400		394,00	2 - 113	—			
199	1420 × 14	1000	4	397,00	2 - 114	—			
200				850	402,30	2 - 116	3 - 32		
201				1200	398,70	2 - 140	3 - 76		
202					467,60	2 - 141	3 - 77		
203				1200	458,00	2 - 119	3 - 55		
204					446,50	2 - 120	3 - 60		
205				1200	531,70	2 - 122	3 - 63		
206					516,60	2 - 124	3 - 68		
207				1500	1500	4	645,20	2 - 126	3 - 71
208							626,20	2 - 128	—
209				582,30	2 - 129	—			

Продолжение табл. 3

Обозначение тройника сборного переходного	Размер, мм		Материал по ГОСТ 34-42-638-84, разн	Масса, кг	Полюцер по ностящему стандарту	Полю 3 Кольцо подкладное
	Ди x S	L				
210	1620 x 14	850	4	450,90	2 - 142	3 - 78
211		457,40		2 - 143	3 - 79	
212		1000		536,70	2 - 144	3 - 80
213				536,70	2 - 145	3 - 81
214		527,00		2 - 130	3 - 56	
215		515,60		2 - 131	3 - 61	
216		614,60		2 - 132	3 - 65	
217		599,50		2 - 133	3 - 69	
218		748,70		2 - 134	3 - 72	
219		729,70		2 - 135	3 - 73	
220	1800	2 - 136	—			
221	2100	2 - 137	—			

Стр 63 ОСТ34-42-676-84

ОСТ34-42-676-84 Спр.64

4. Конструкция и размеры штифров должны соответствовать указанным на черт. 2 и 6 табл. 4

25 (M)

Рис. 1

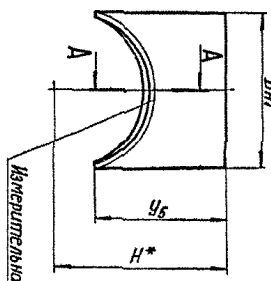
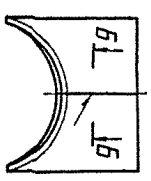
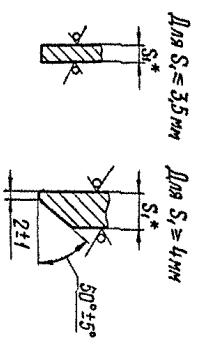


Рис. 2

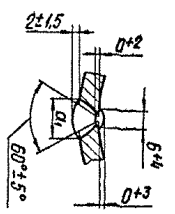


Намерительная дыра (см. п. 3)

A-A



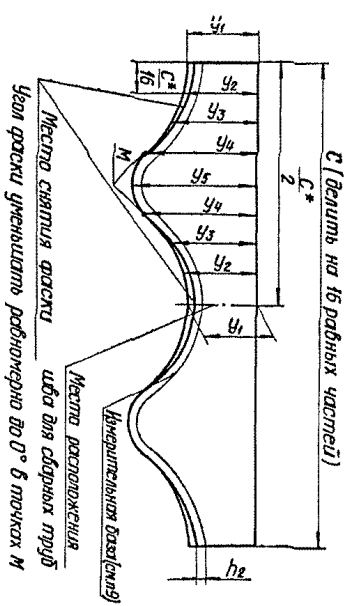
Б-Б



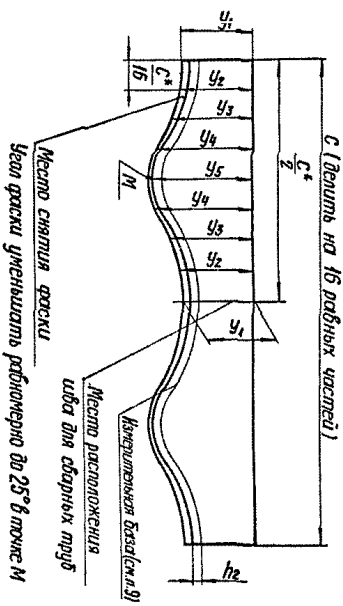
Лист 65 ОСТ34-42-676-84

Развертка

Исполнение 1

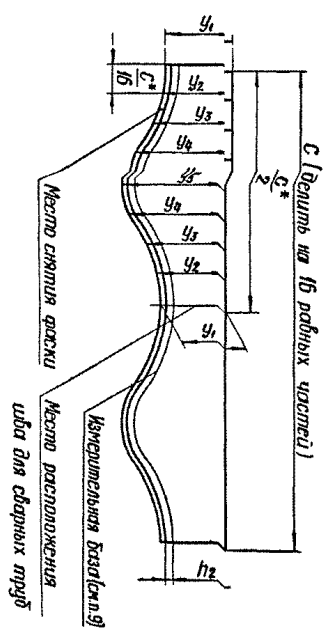


Исполнение 2

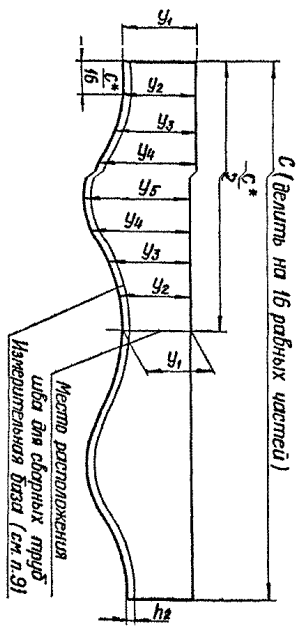


ОСТ34-42-676-84 Стр.66

Исполнение 3



Исполнение 4



Черт. 2

Обозначение штуцера	Условные проходы Ду × Ду ₁	Дли L	S ₁	H	a ₁ , h ₂		Шаблон для разметки					Исполнение	Материал по разделу ДСТУ-42:653-84	Рис.	Масса, кг	
					не менее	4	с	у ₁	у ₂	у ₃	у ₄					у ₅
2-001	80 × 25	32	2	145	-	4	101	100	100	100	100	100	4	1	1	0,15
	155			101			100									
2-002	80 × 32	38	2	145	-	4	119	100	100	100	100	100	4	1	1	0,18
	155			119			100									
2-003	80 × 50	57	3	145	-	4	179	100	101	103	106	107	4	1	1	0,42
	155			179			101									
2-004	80 × 65	76	3	145	-	4	239	100	102	108	113	116	4	1	1	0,58
	155			239			102									
2-005	100 × 65			155					102	106	110	112				0,57
2-006	100 × 80	89	3,5				280			108	115	118				0,81
2-007	125 × 20	25					79									0,11
2-008	125 × 25	32	2	170			101	100	100	100	100	100				0,15
2-009	125 × 32	38					119									0,18

Стр 67 ОСТ34-42-676-84

Обозначение штыря	Условные проходы Ду × Ду ₁	Дн	S ₁	H	Размеры в мм		Шаблоны для разметки					Исполнение	Материал по ДСТУ 4208/84, раздел	Рис.	Масса, кг	
					d ₁	h ₂	с	y ₁	y ₂	y ₃	y ₄					y ₅
2-012	125 × 50	57	3	170	179	100	101	102	104	105	4	1	0,41			
2-011	125 × 65	76			239	100	101	104	108	110	4	1	0,57			
2-012	125 × 80	89	3,5		280	102	102	107	112	114			0,78			
2-013			6													
2-014	125 × 100	108	4	190	339	120	123	130	138	142	1	2	1,98			
2-015	150 × 20	25			79								1,35			
2-016	150 × 25	32	2		101		100	100	100	100			0,11			
2-017	150 × 32	38		180	119								0,15			
2-018	150 × 50	57	3		179	100		102	104	104	4	1	0,18			
2-019	150 × 65	76			239		101	104	107	108			0,41			
2-020	150 × 80	89	3,5		280			105	109	111			0,56			
2-021	150 × 100	108	6	200	339	120	122	128	133	136	1	2	0,78			
													1,93			

Размеры в мм
Продолжение табл. 4

Обозначение штучери	Условные проходы Дн ₁ × Дн ₂	Дн ₁	S ₁	H	a ₁ h ₂		Шаблон для разметки					Исполнение	Материал по ОСТ34-42-658-84, раздел	Рис.	Масса, кг
					не менее	с	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅				
2-022	150 × 100	108	4	200	4	339	120	122	128	135	138	1	1	1.32	
							418	124	133	145	150				
2-023	150 × 125	133	3	200	4	179	100	100	101	102	103	1	1	1.72	
							239	101	102	105	106				
2-024	200 × 50	57	3	200	4	280	100	101	104	106	108	1	1	0.56	
							339	122	125	129	131				
2-025	200 × 65	76	3,5	230	6	418	120	123	129	135	138	2	2	2.42	
							500	124	133	143	147				
2-027	200 × 100	108	6	230	4	179	100	101	103	104	1	1	0.41		
							239	102	104	105				106	
2-028	200 × 125	133	7	240	4	280	101	102	104	105	1	1	0.55		
							339	101	103	104				106	
2-029	200 × 150	159	3	260	4	339	120	121	125	128	3	3	1.28		
							418	124	133	145				150	
2-030	250 × 50	57	3	240	4	280	100	101	103	104	1	1	0.41		
							339	101	103	105				106	
2-031	250 × 65	76	3,5	260	4	339	120	121	125	128	3	3	1.28		
							418	124	133	145				150	
2-032	250 × 80	89	3,5	260	4	339	120	121	125	128	3	3	1.28		
							418	124	133	145				150	
2-033	250 × 100	108	4	260	4	339	120	121	125	128	3	3	1.28		
							418	124	133	145				150	

Спр 69 ОСТ34-42-676-84

ОСТ 34-42-676-84 Детали и сборочные единицы трубопроводов АЭС Вранск-2, 2 МПа (22 клс/см²), T<=350 °С. Тройники сварные переходныеСтр. 70 из 91. и. раз.

Обозначение штуцера	Условные проходы Ду × Ду'	Дн, г	S, г	H	Размеры в мм										Исполнение	Материал по ГОСТ 42688-81, раздел	Рис.	Масса, кг
					d, h ₂		Шаблон для разметки											
					не менее	с	у ₁	у ₂	у ₃	у ₄	у ₅	у ₁	у ₂	у ₃				
2-034	250×125	133	4	250	4		418	120	122	127	133	135	2	1		1,62		
2-035	250×150	159	5		4		500		123	131	139	142		1		2,49		
2-036	250×200	219	9	280			688		145	160	176	184	1	2		7,55		
2-037	300×200		7	305					157	170	176					5,78		
2-038	300×250	273	8		6		858	140	148	168	191	203				8,97		
2-039	350×200	219	7	330			688		144	154	165	170	2		1	5,67		
2-040	350×250	273	8				858		146	163	182	191				8,65		
2-041	350×300	325		350			1021	160	169	195	225	241	1	1		12,54		
2-042	400×125	133	4	335	4		418	120	121	125	129	131	3			1,60		
2-043	400×150	159	5		4		500		122	126	130	132				2,39		
2-044	400×200	219	7		6		688		144	153	162	166				5,60		
2-045	400×250	273	8	355			858	140	146	161	177	184	2			8,47		

Система ПодписС®
ИММ.ПодписС.1.0

ОСТ34-42-676-84 стр.70

25.05.2006 12:06:21

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy x Dy ₁	D _н	S ₁	H	Размеры в мм										Исполнение	Материал по ГОСТ 42558-84 раздел	Рас.	Масса, кг		
					d ₁ , h ₂		Шаблон для разметки													
					не менее	с	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	У ₁	У ₂	У ₃					У ₄	У ₅
2-046	400 x 300	325	8	375	1021	160	168	190	215	226	1						12,07			
2-047	400 x 350	377	9	405	1184	160	171	202	239	258	1						17,07			
2-048	500 x 250	273	8	425	858	140	145	156	168	173	1						8,18			
2-049	500 x 300	325	8	425	1021	160	167	184	202	210	2						11,57			
2-050	500 x 350	377	9	445	1184	160	169	192	218	230	1						15,93			
2-051	500 x 400	426	9	445	1338	180	192	223	259	276	1						21,10			
2-052	600 x 200	219	8	455	688	140	142	148	154	156	3						6,90			
2-053	600 x 250	273	8	475	858	140	144	153	163	167	2						8,02			
2-054	600 x 300	325	8	475	1021	160	166	180	194	201	2						11,29			
2-055	600 x 350	377	9	495	1184	160	168	187	207	216	2						15,36			
2-056	600 x 400	426	9	495	1338	180	190	215	243	255	2						20,13			
2-057	600 x 500	530	9	495	1665	180	196	238	288	313	1						28,55			

Стр 71 ОСТ 34-42-676-84

Размеры в мм
Продолжение табл. 4

Объемные штучная	Условные проходы Dy x Dy,	Dн,	S,	H	d ₁ h ₂		Шаблоны для разметки					Исполнение	Материал по ГОСТ 4258-84, раздел	Рис.	Масса, кг	
					не менее	не менее	с	y ₁	y ₂	y ₃	y ₄					y ₅
2-058	700 x 80	89	3,5	460		4	280	100	100	100	100	100	3	1	1	0,74
2-059	700 x 125	133	4	480		4	418	120	121	123	125	126	2	1	1	1,57
2-060	700 x 150	159	7	500		500							3	2	1	3,23
2-061	700 x 200	219	9	500		688	140	142	147	152	154		1	1	1	5,85
2-062	700 x 250	273	8	520		858		143	152	160	164		1	1	1	7,95
2-063	700 x 300	325		520		1021	160	165	177	190	195		1	1	1	11,10
2-064	700 x 350	377		520		1184	167	183	200	208			2	1	1	15,03
2-065	700 x 400	426	9	540		1338	180	189	210	233	243		2	1	1	19,57
2-066	700 x 500	530		580	18	1665		194	229	269	288		4	2	1	27,05
2-067	700 x 600	630		580		1979	220	240	293	358	392		1	2	1	42,16
2-068	800 x 125	133	4	530		418	120	121	123	125	126		1	1	1	1,57
2-069	800 x 150	159	5	530		500							3	1	1	2,35

Система Подпас®

ИММ.Подпас.ТД

ОСТ 34-42-676-84 Стр. 72
25.05.2006 12:06:22

Размеры в мм
Продолжение табл. 4

Обозначение: штуцера	Условные проходы Ду × Ду,	Дн,	S ₁	H	a, h _z		Штлон для разметки						Исполнение	Материал по ИСТ34-42-676-84, раздел	Рис.	Масса, кг
					не менее	с	у ₁	у ₂	у ₃	у ₄	у ₅					
2-070	800 × 200	219	7	550		688	140	142	147	151	153	3	1	1	5,36	
							858	143	150	157	160					
2-071	800 × 250	273	11			1021	160	164	175	186	190	3	1	1	10,94	
2-072	800 × 300	325	8	570		1184	160	166	180	195	201	3	1	1	14,74	
2-073	800 × 350	377	9			1338	180	188	206	225	233	2	2	2	31,77	
2-074	800 × 400	426	14	590	6							2	1	1	19,16	
2-075	800 × 500	530				1655		192	223	256	271	2			26,00	
2-076	800 × 600	630	9		18	1979	220	237	282	334	358	1	4	2	39,82	
2-077	800 × 700	720		630		2262	220	243	304	380	420	1			60,50	
2-078	900 × 150	159	7	580		500	120	121	123	125	126				3,23	
2-079	900 × 200	219	9	600		658	140	142	146	150	151	3	2	1	6,78	
2-080						858		143	149	155	158			1	11,35	

Стр 73 ОСТ34-42-676-84

Размеры в мм
Продолжение табл. 4

Обозначение штуцера	Условные проходы Ду × Ду,	Dн,	S,	H	a, hz		Шайбы для разметки					Исполнение	Матрица по ГОСТ 34-42-676-84, разъем	Рис.	Масса, кг	
					не менее	с	У1	У2	У3	У4	У5					
2-082	900 × 300	325	8	620	18	6	1021	160	164	173	183	187	3	1	1	10,85
							1184	165	177	190	195	2				22,45
2-083	900 × 350	377	13	640	18	6	1338	180	187	203	219	227	3	2	1	31,38
							1665	191	217	246	259	1				18,88
2-084	900 × 400	426	14	640	18	6	1979	235	274	318	337	2	4	2	25,43	
							2292	240	293	355	384				1	38,30
2-085	900 × 500	530	9	680	18	6	2576	246	318	407	455	1	1	1	61,66	
							280	100	100	100	100				1	0,74
2-088	900 × 700	720	3,5	610	18	6	418	120	121	122	123	124	3	2	1	2,29
							500	140	142	145	149	150				1
2-091	1000 × 80	89	6	630	18	6	688	140	142	145	149	150	3	2	1	5,325
							1000 × 125	133	133	133	133	133				133
2-092	1000 × 150	159	7	630	18	6	688	140	142	145	149	150	3	2	1	5,325
							1000 × 150	159	159	159	159	159				159

Система Подпас@ ТМН-Подпас. (11)

ОСТ 34-42-676-84 Стр 74

Стр. 75 ОСТ34-42-676-84

Обозначение штуцера	Условные проходы Ду × Ду,	Дн,	S,	H	Размеры в мм					Продолжение табл. 4			
					Шаблон для разметки					Исполнение	Материал по ОСТ34-42-676-84 раздел	Дис.	Масса, кг
					а ₁ не менее	а ₂	с	У ₁	У ₂				
2-094	1000 × 250	273	8	650	838	140	142	148	154	156	1	1	7,74
2-095	1000 × 300	325	13	670	1021		163	171	179	182	2	2	18,33
2-096	1000 × 350	377	9		1184	160	165	176	187	192	3	1	22,26
2-097			14								2	1	14,42
2-098	1000 × 400	426		690	1338	180	186	200	215	221	1	2	30,92
2-099											6	1	18,65
2-100	1000 × 300	530			1665		190	214	239	250	2	4	24,85
2-101	1000 × 600	630	9		1979		234	269	306	323	2	2	37,34
2-102	1000 × 700	720		730	2062	220	238	285	337	361	4	2	45,76
2-103	1000 × 800	820			2376		244	306	380	415	1	4	58,01
2-104	1000 × 900	920	11	790	2890	280	310	391	495	550	1	1	102,30
2-105	1200 × 300	325	8	770	1021	160	163	170	177	180	3	1	10,63

Размеры в мм
Продолжение табл. 4

Обозначение штуцера	Условные проходы Ду × Ду ₁	Дн, мм	S ₁	H	d, h ₂		Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по ОСТ34-4255884 раздел	Рис.	Масса, кг
					не менее	с	у ₁	у ₂	у ₃	у ₄	у ₅					
2-106	1200 × 350	377		770	—	1194	160	164	173	183	187	3	1	1	14,17	
2-107	1200 × 400	426		790		1338	180	185	197	210	215	3	1	1	18,28	
2-108	1200 × 500	530	9		18	1665		188	208	228	237	3			24,04	
2-109	1200 × 600	630				1979		231	260	290	303	2			36,10	
2-110	1200 × 700	720		830		2262	220	235	273	314	332	2	4	2	43,95	
2-111	1200 × 800	820			6	2576		240	290	345	370	2			53,90	
2-112	1200 × 900	920				2890	280	305	370	444	478	1			93,42	
2-113	1200 × 1000	1020	11	890	22	3204		311	393	492	544	1			112,21	
2-114	1400 × 200	219	7	850		688	140	141	144	146	147				5,25	
2-115	1400 × 250	273				858		142	146	150	152	3	1	1	7,63	
2-116	1400 × 300	325	8			1021	160	163	169	175	177				10,54	
2-117	1600 × 350	477	12	870		1184							2	1	21,70	

Система Подпас®
www.podpas.ru

ОСТ34-42-676-84 стр. 76
25.05.2006 12:06:24

Размеры в мм
Продолжение табл. 4

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy x Dy,	Dн	S,	H	h		Шаблон для разметки						Исполнение	Интервал по ОСТ34-42-676-84, раздел	Лист	Масса, кг
					h ₁	h ₂	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅					
2-118	1400 x 400	426	14	890	-		1338	180	184	194	204	208	3	2	1	29,97
2-119	1400 x 500	530	9		18		1665		187	204	221	228				23,58
2-120	1400 x 600	630	9				1979		230	254	279	290				35,14
2-121	1400 x 700	720	14				2262	220	233	265	298	312				64,84
2-122	1400 x 700	720	9	930												41,97
2-123	1400 x 800	820	14													78,33
2-124	1400 x 800	820	9			6	2576		237	279	323	343	2	4	2	51,52
2-125	1400 x 900	920	18						300	353	409	434				142,95
2-126	1400 x 900	920	11				2890		301	355	415	441				88,74
2-127	1400 x 1000	1020	25	990				280	305	368	439	471				230,34
2-128	1400 x 1000	1020	11				3204		306	374	451	486	1			104,82
2-129	1400 x 1000	1020	11				3833		318	420	545	609				148,00

Спр 77 ОСТ34-42-676-84

Размеры в мм
Продолжение табл. 4

Обозначение штукцера	Условные проходы Ду × Ду ₁	Дн, S ₁	H	d ₁ h ₂		Штатон для разметки					Испол- нение	Материал по ГОСТ-425588	Рис.	Масса, кг
				не менее	с	у ₁	у ₂	у ₃	у ₄	у ₅				
2-130	1600 × 500	530	990	18	1665	180	186	201	216	222	3	4	2	23,23
						1979	229	250	271	280				34,45
2-131	1600 × 600	630	1030	18	2262	220	231	259	288	300	3	4	2	41,02
2-132	1600 × 700	720			2576	235	271	310	326	49,88				
2-133	1600 × 800	820	1090	22	2890	280	299	345	395	417	2	4	2	85,78
2-134	1600 × 900	920			3204	303	361	425	463	100,10				
2-135	1600 × 1000	1020	11	6	3633	313	400	499	545	1	4	2	137,30	
2-136	1600 × 1200	1220			4461	320	365	487	637				255,20	
2-137	1600 × 1400	1420	14	25	1184	165	178	191	196	3	4	2	14,54	
2-138	900 × 350	377			1021	160	172	180	184				10,76	
2-139	1000 × 300	325	8	—	1184	165	178	191	196	3	4	2	14,54	
2-140	1400 × 350	377			1184	160	172	180	184				10,76	
2-141	1400 × 400	426	9	800	1338	180	184	195	205	210	3	4	2	14,00

Система ПодпасС®

www.podpasc.ru

ОСТ34-42-676-84 Стр. 78

25.05.2006 12:06:25

Размеры в мм

Продолжение табл. 4

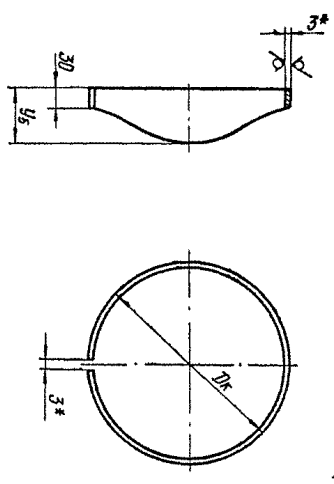
Обозначение штуцера	Условные проходы Dy x Dy ₁	D _{н1}	S ₁	H	d ₁		h ₂		Шаблоны для разметки						Испол- нение по рис.	Материал по рис.	Масса, кг
					менее	с	с	с	с	с	с	с	с	с			
2-142	1600 x 300	325	8	970	-	6	1021	160	162	168	175	177	3	1	1	10,54	
							1184	163	170	177	180	13,89					
2-143	1600 x 350	377	9													18,05	
2-144	1600 x 400	426	14	990	-	6	1338	180	184	193	202	206	2	1	1	27,86	

Лист 79 ОСТ34-42-676-84

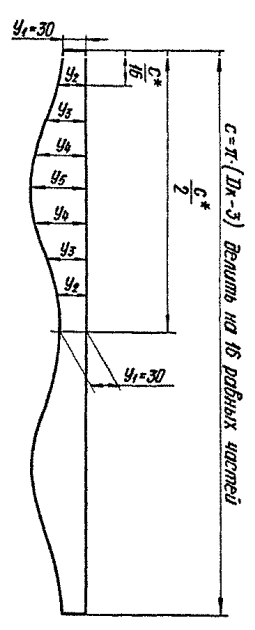
ОСТ 34-42-676-84 Детали и сборочные единицы трубопроводов АЭС Врзб<2, 2 МПа (22 кгс/см²), T<=350 °С. Тройники сварные переходныеСтр. 80 из 91. и раз.

ОСТ34-42-676-84 Стр. 80
5. Конструкция и размеры коленцев радиальных должны
соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 5

∇^{125°
(V)



Развертка



**Размеры для сварки*

Черт. 3

Размеры в мм
Таблица 5

Обозначение количва подкладного	Условные проходы тройника		Размеры штуцера	Ди	Ди	Шаблоны для разметки					Масса, кг
	Ди	Ди ₁				с	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	
З.. 01	125; 150	80	89 x 3,5	82	248	32	36	41	42	0,22	
											31
З.. 02	от 200 до 250	100	108 x 4	100	305	32	38	44	47	0,28	
											30
З.. 03	700; 1000	100	108 x 6	96	292	32	35	38	40	0,24	
											305
З.. 04	150	100	108 x 4	100	305	32	35	38	40	0,24	
											305
З.. 05	150	100	108 x 4	100	305	32	35	38	40	0,24	
											305
З.. 06	200	100	108 x 4	100	305	32	35	38	40	0,24	
											305
З.. 07	250	100	108 x 4	100	305	32	35	38	40	0,24	
											305
З.. 08	250	100	108 x 4	100	305	32	35	38	40	0,24	
											305
З.. 09	200	100	108 x 4	100	305	32	35	38	40	0,24	
											305
З.. 10	400	125	133 x 4	125	383	31	33	34	35	0,29	
											305
З.. 11	700; 800	125	133 x 4	125	383	31	33	34	35	0,29	
											305
З.. 12	1000	125	133 x 6	121	371	31	33	34	35	0,24	
											305

Стр.81 ОСТ34-42-676-84

Размеры в мм
Продолжение табл. 5

Обозначение кода подключенного	Условные проходы трояника		Размеры штуцера	Ди	Шаблоны для разметки					Масса, кг
	Ди	Ди ₁			С	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	
З - 13	250		159 x 5	149	459	33	41	49	52	0,45
						32	36	41	42	
З - 14	400	150	159 x 7	145	446	31	33	35	36	0,35
З - 15	от 700 до 1000		219 x 7	205	635	34	43	54	58	0,65
З - 16	800		219 x 7	205	635	32	37	41	43	0,55
З - 17	300	200	219 x 9	201	622	32	35	38	39	0,51
З - 18	350 ; 400		219 x 7	205	635	34	43	54	58	0,65
З - 19	800		219 x 7	205	635	32	37	41	43	0,55
З - 20	600 ; 700 ; 900		219 x 9	201	622	32	35	38	39	0,51
З - 21	1000 ; 1400		219 x 7	205	635	36	51	67	74	0,97
З - 22	400		219 x 7	205	635	32	37	41	43	0,55
З - 23	500	250	273 x 8	257	798	35	46	58	63	0,87

Система Подпас®
www.podpas.ru

ОСТ34-42-676-84 Стр. 8

Лист 83 ОСТ34-42-676-84

Обозначение кодыца подмадного	Условные проходы тройника		Диаметры штуцера	Диаметр Дк	Шаблон для разметки					Масса, кг
	Диаметр Ду	Диаметр Ду ₁			С	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	
3 - 25	800; 900	250	273x11	251	779	33	40	46	49	0,73
						32	37	42	45	
3 - 26	1000; 1400	300	273x8	257	798	32	37	42	45	0,75
3 - 27	500					37	54	72	80	
3 - 28	600	300	325x8	309	961	36	50	64	71	1,14
3 - 29	700					35	47	60	65	
3 - 30	800; 900	300	325x8	309	961	34	44	55	59	1,00
3 - 31	1000					33	41	49	52	
3 - 32	1200; 1400	350	325x8	309	961	33	39	46	48	0,88
3 - 33	600					38	57	77	86	
3 - 34	700	350	377x9	359	1118	37	53	70	78	1,42
3 - 35	800					36	50	65	71	
			377x13	351	1093	35	47	60	65	1,13

Размеры в мм Продолжение табл. 5

Обозначение кольца подкладного	Условные проходы тройника		Размеры штуцера Дн ₁ × С ₁	Дк	Шаблон для разметки					Масса, кг
	Ду	Ду ₁			С	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	
З - 37	1000	350	377 × 9	359	1118	35	46	57	62	1,21
	1200					34	43	53	57	
З - 39	1000	350	377 × 13	351	1093	35	46	57	62	1,18
З - 40	1400					33	41	50	53	
З - 41	600	400	426 × 9	408	1272	40	65	93	105	2,02
						З - 42	700	39	60	
З - 43	800	400	426 × 9	408	1272	38	56	75	83	1,69
						З - 44	800	426 × 14	398	
З - 45	900	400	426 × 9	408	1272	37	53	70	78	1,62
						З - 46	900	426 × 14	398	
З - 47	1000	400	426 × 9	408	1272	36	50	64	70	1,46
						З - 48	1000	426 × 9	408	

1
Система Подпас®

www.podpas.ru

ОСТ34-42-676-84 стр. 84

25.05.2006 12:06:29

Спр 85 ОСТ34-42-676-84

Обозначение кодыца подключения	Условные проходы тройника		Размеры штуцера Дн ₁ x С ₁	Дк	Шаглон для разметки					Масса, кг
	Ду	Ду ₁			С	Шаглон для разметки				
			У ₂	У ₃		У ₄	У ₅	У ₆		
3-49	1200	400	426 x 9	408	1272	35	47	60	65	1,42
						34	44	54	58	1,28
3-50	1400		426 x 14	398	1241	34	44	54	58	1,28
3-51	800					42	72	106	121	2,85
3-52	900					41	67	96	109	2,62
3-53	1000					40	64	89	100	2,47
3-54	1200	500	530 x 9	512	1605	38	58	78	87	2,20
						37	54	71	78	2,06
3-55	1400					36	51	66	72	1,94
3-56	1600					45	84	128	147	3,98
3-57	900					44	79	116	133	3,66
3-58	1000					41	70	100	113	3,21
3-59	1200	600	630 x 9	612	1920	40	64	89	100	2,99

Размеры в мм
Продолжение табл. 5

Обозначение колыца подключного	Условные проходы		Размеры штуцера Дн ₁ × S ₁	Дк	Шаблон для разметки					Масса, кг
	Ду	Ду ₁			с	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	
3 - 61	1600	600	630 × 9	614	1920	39	60	81	90	2,70
3 - 62	1200		720 × 9	704	2202	45	83	124	142	4,48
3 - 63	1400	700	720 × 14	692	2165	43	75	109	123	3,99
3 - 64			720 × 9	704	2202	41	69	98	111	3,67
3 - 65	1200		820 × 9	802	2510	50	100	155	180	6,30
3 - 67	1400	800	820 × 14	792	2479	47	89	133	153	5,31
3 - 68			820 × 9	802	2510	45	81	120	136	4,98
3 - 69	1600		920 × 18	884	2768	50	103	159	184	6,96
3 - 70	1400	900								

ОСТ34-42-676-84 Спр. 86

Продолжение табл. 5

Обозначение кода подкладного	Условные проходы		Размеры штуцера Дн, х С,	Дк	Шаблоны для разметки					Масса, кг
	тройника				С	У				
	Дн	Ду	У ₂	У ₃		У ₄	У ₅			
З-71	1400	900	920 х 11	898	2818	51	105	165	191	7,30
		1600				49	95	145	167	
З-72	1600	1000	1020 х 11	998	3132	53	111	175	203	8,51
З-73		350				35	48	61	66	
З-74	900	300	377 х 9	359	1118	33	42	50	54	0,95
З-75	1000	350	325 х 8	309	961	33	41	50	53	1,08
З-76		400				34	38	55	60	
З-77	1600	300	325 х 8	309	961	32	40	45	47	0,86
З-78		350				33	43	47	50	
З-79	1600	350	377 х 9	359	1118	33	43	47	50	1,05
З-79		350				33	43	47	50	

Стр 87 ОСТ34-42-676-84

Размеры в мм
Продолжение табл. 5

Обозначение кольца подкладного	Условные проходы тройника		Размеры штуцера Дн, х С, х	Дк	Шаблоны для разметки					Масса, кг
	Ду	Ду ₁			С	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	
З - 80	1600	400	426 х 9	408	1272	34	43	52	56	1,28
					426 х 14					398
З - 81										

Пример условного обозначения подкладного кольца с диаметром
1000 мм к тройнику с условным проходом корпуса 1600 мм :

Кольцо подкладное 1000-1600 З-73 ОСТ 34-42-676-84

Лист 89 ОСТ34-42-676-84

6. Материал:

картуца - см. табл. 3 ;

штыцера - см. табл. 4 ;

подкладного кольца - лист по ГОСТ 1577-70* из стали

корку 20 ГОСТ 1050-74**

7. Диаметр в картуце (поз.1) размещать по штыцеру (поз.2).

8. Размеры штыцера определить для размещения после вальцовки отечек.

9. До приварки штыцера к картуце на штыцер нанести измерительную базу - линию на расстоянии h_2 от края фрезки.

При контроле сборного соединения измерительная база должна быть вышней на расстоянии не более 1мм от края сборного шва.

10. Обработку кромок и внутренние расточки Др и Др₁ выполняется провальцовкой по усмотрению завода - изготовителя до сварки штыцера с картусом.

11. При сварке штыцера Дн₁ ≧ 89 мм с картусом без подкладного кольца до выполнения приварки корень шва удалять.

При сварке штыцера с картусом на подкладном кольце после удаления последнего корень шва зачистить $\sqrt{}$.

12. При отпущении Дн₁ ≦ 0,7 выполняется приварка штыцера без подкладного кольца.

13. Значения зазоров и допусковые смещения внутренних кромок при сварке отечек устанавливаются требованиями при сборочных инструкций по сварке в зависимости от применяемого метода и технологии сварки.

Проектировальные инструкции должны разрабатываться в соответствии с требованиями стандарта ИЛ ПК 4514-72 или РТМ-С-81 в

ОСТ 34-42-676-84 Стр. 90

забыли:имелли от пдвейдмстбленности туддотпрдвддд.

14. Методы и объем контроля сварного соединения шпудера с корпусом тройников, применяемых на трубопроводах, на которые распространяются, Провидя АЭС, Провидя паря и горячей воды" и СНиПШ-31-78, с контролем сварных швов по ПТН-1С-81,-в соответствии с ПТН-1С-81 в соответствии от категории сварного соединения.

15. Методы и объем контроля сварного соединения шпудера с корпусом тройников, применяемых на трубопроводах, на которые распространяются, Провидя паря и горячей воды" и СНиПШ-31-78, с контролем сварных швов по ПТН-1С-81,-в соответствии с ПТН-1С-81 в соответствии от категории сварного соединения.

16. При назначении контроля ультразвуковой дефектоскопией за величину S принимается величина стенки шпудера S₁.

При ультразвуке шпудера менее 30 мм вместо радиографического контроля производится последний внешним остготром.

17. Методы и объем контроля пробных швов корпуса и шпудера, изготовленных из листа :

для тройников, применяемых на трубопроводах с контролем сварных швов по ПТН-1С-81,- согласно категории II Б ПТН-1С-81 ;

для тройников, применяемых на трубопроводах с контролем сварных швов по ПТН-1С-81,- согласно разделу 16 ПТН-1С-81.

18. Объем требований к подготовке кромок шпудера и корпуса тройника под сварку с трубопроводами - по ОСТ 34-42-659-84.

19. Маркировка: табличный знак заводов - изготовителя, вид метры, толщину стенки, условное обозначение, пдвейдмстбленности и обозначение по назначению стандарта.

20. Неуклазанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T}{2}$.

21. Отличные механические требования - по ОСТ 34-42-660-84.

Лист регистрации изменений ОСТ 34-42-676-84

№№ изме- не- ний	Номера листов (страниц)			Номер документа	Подпись	Дата	Срок введе- ния измене- ния
	замен- ных	замен- ных	введен- ных				