



**МИНИСТЕРСТВО
ТОПЛИВА И ЭНЕРГЕТИКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

СТАНДАРТЫ ОТРАСЛИ

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ТРУБОПРОВОДОВ
ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛЕЙ**

НА $P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$

ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ

ЧАСТЬ III

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС

НА $P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 34 10.764-97

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН АООТ Севзапэнерго-монтажпроект

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Министерства топлива и энергетики РФ от 23 декабря 1997 г. № 443

3 ВЗАМЕН ОСТ 3410-764-92

СОДЕРЖАНИЕ

[1 Область применения](#)

[2 Нормативные ссылки](#)

[3 Конструкция и размеры](#)

[Приложение А Пределы применения тройников из листовой стали марок СтЗсп5 и](#)

[СтЗГпс4](#)

[Приложение Б Пределы применения тройников из листовой стали марки 20К](#)

[Приложение В Библиография](#)

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС
на $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см²), $t \leq 425$ °С

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ

Конструкция и размеры

Дата введения 1998-03-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на сварные переходные тройники из углеродистой и низколегированной сталей для трубопроводов тепловых электростанций.

Стандарт соответствует требованиям «Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды» РД 03-94, утвержденным Госгортехнадзором РФ [1].

Сварные переходные тройники предназначены для применения на трубопроводах, на которые распространяются РД 03-94.

Допускается применение сварных переходных тройников по настоящему стандарту для изготовления трубопроводов по [СНиП 3.05.05-84](#), утвержденным Госстроем СССР [2].

Пределы применения сварных равнопроходных тройников приведены в таблице 1.

Таблица 1

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Рабочее давление $P_{раб}$, МПа (кгс/см ²) для температуры рабочей среды, °С					
	200	250	300	350	400	425
4,00 (40,0)	-	-	-	-	-	2,0 (20,0)
2,50 (25,0)	2,2 (22,0)	2,20 (22,0)	1,90 (19,0)	1,7 (17)	-	-
1,60 (16,0)	1,6 (16,0)	1,40 (14,0)	1,20 (12,0)	-	-	-
1,00 (10,0)	1,0 (10,0)	0,90 (9,0)	0,75 (7,5)	-	-	-
0,63 (6,3)	0,6 (6,0)	0,54 (5,4)	0,48 (4,8)	-	-	-
0,40 (4,0)	0,4 (4,0)	0,35 (3,5)	0,30 (3,0)	-	-	-

1.1 Для трубопроводов тепловых сетей допускается применение сварных переходных тройников с накладками на рабочее давление до 2,5 МПа при рабочей температуре до 200 °С.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

[ОСТ 34 10.747-97](#) Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см²), $t \leq 425$ °С. Трубы и прокат. Сортамент.

[ОСТ 34 10.748-97](#) Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см²), $t \leq 425$ °С. Соединения сварные стыковые. Типы, конструктивные элементы и размеры.

[ОСТ 34 10.766-97](#) Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см²), $t \leq 425$ °С. Технические требования.

3 Конструкция и размеры

Конструкция и размеры сварных переходных тройников с накладками должны соответствовать указанным на чертеже [1](#) и в таблицах [2](#) и [3](#).

Рисунок 1

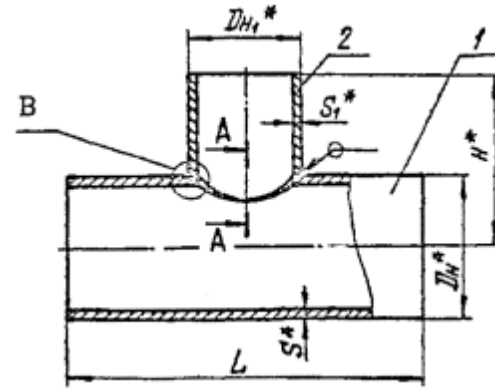
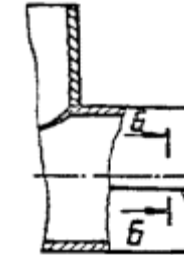


Рисунок 2



Остальное см. рисунок [1](#)

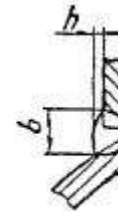
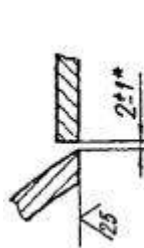
* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 1

А-А

Для $D_n \leq 76$ мм

Подготовка кромок под сварку



Для $D_n \geq 89$ мм

при $\frac{D_{н1}}{D_n} > 0,7$

Подготовка кромок под сварку

при $\frac{D_{н1}}{D_n} \leq 0,7$

Подготовка кромок под сварку



* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 2

В

Подготовка кромок под сварку



Б-Б

Подготовка кромок под сварку



* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 3

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		D_n	D_{n1}
			к корпусу	к штуцеру		
001		80×50	89×3,5	57×3		89
002		80×65				

003		100×65		76×3		76
004		100×80	108×4	89×3,5		89
005		125×32		38×2		38
006	4,0 (40)	125×40		45×2,5		45
007		125×50		57×3		57
008		125×65	133×4	76×3		76
009						
010	2,5 (25)	125×80		89×3,5		89
011	4,0 (40)					
012	2,5 (25)	125×100		108×4	108	108
013		150×50		57×3		57
014		150×65		76×3		76
015	4,0 (40)	150×80	159×5	89×3,5	159	89
016		150×100		108×4		108
017						
018	2,5 (25)	150×125		133×4		133
019		200×65		76×3		76
020		200×80		89×3,5		89
021	4,0 (40)	200×100	219×7	108×4	219	108
022		200×125		133×4		133
023		200×150		159×5		159
024		250×65		76×3		76
025		250×80		89×3,5		89
026		250×100	273×8	108×4	273	108
027		250×125		133×4		133
028		250×150		159×5		159
029		250×200		219×7		219
030	4,0 (40)	300×50		57×3		57
031		300×65		76×3		76
032		300×80		89×3,5		89
033		300×100		108×4		108
034		300×125	325×8	133×4	325	133
035		300×150		159×5		159
036						
037		300×200		219×7		219
038	2,5 (25)					
039		300×250		273×8		273
040		350×50		57×3		57
041		350×65		76×3		76
042	4,0 (40)	350×80	377×9	89×3,5	377	89
043		350×100		108×4		108
044		350×125		133×4		133
045		350×150		159×5		159

046		350×200		219×7		219			
047									
048	2,5 (25)	350×250		273×8		273			
049	4,0 (40)								
050	2,5 (25)	350×300		325×8		325			
051	4,0 (40)	400×32	426×10	38×2	426	38			
052		400×40		45×2,5		45			
053		400×50		57×3		57			
054		400×65		76×3		76			
055		400×80		89×3,5		89			
056		400×100		108×4		108			
057		400×125		133×4		133			
058		400×150		159×5		159			
059		400×200		219×7		219			
060									
061		2,5 (25)		400×250			273×8		273
062	1,6 (16)		426×9	273×6					
063	4,0 (40)								
064	2,5 (25)	400×300	426×10	325×8		325			
065	1,6 (16)		426×9	325×6					
066	4,0 (40)								
067	2,5 (25)	400×350	426×10	377×9		377			
068	1,6 (16)								
069	2,5 (25)	500×125	530×8	133×4	530	133			
070		500×150		159×5		159			
071		500×200		219×7		219			
072		500×250		273×8		273			
073									
074	1,6 (16)	500×300		325×8		325			
075	2,5 (25)			325×6					
076	1,6 (16)	500×350		377×9		377			
077	2,5 (25)			426×10					
078	1,6 (16)	500×400		426×9		426			
079		600×200	630×8	219×6	630	219			
080		600×250		273×6		273			
081	2,5 (25)			630×12		325×8			
082	1,6 (16)	600×300	630×8	325×6		325			
083	2,5 (25)		630×12						
084	1,6 (16)	600×350	630×8	377×9		377			
085	2,5 (25)	600×400	630×12	426×10					
086	1,6 (16)	600×400	630×8	426×9		426			
087	2,5 (25)		630×12						
088	1,6 (16)	600×500		530×8		530			
089	1,0 (10)		630×8						

090		700×100		108×4	108
091		700×125		133×4	133
092	2,5 (25)	700×150		159×5	159
093		700×200		219×7	219
094				273×8	
095		700×250		273×6	273
096	1,6 (16)			325×6	
097		700×300		325×8	325
098	2,5 (25)		720×9		
099	1,6 (16)	700×350		377×9	377
100	2,5 (25)			426×10	
101	1,6 (16)	700×400		426×9	426
102	2,5 (25)				
103	1,6 (16)	700×500		530×8	530
104	2,5 (25)			630×12	
105	1,6 (16)	700×600			630
106	1,0 (10)			630×8	
107		800×200		219×7	219
108	2,5 (25)		820×11	273×8	
109	1,6 (16)	800×250	820×9	273×6	273
110	2,5 (25)		820×11	325×8	
111	1,6 (16)	800×300	820×5	325×6	325
112	2,5 (25)		820×11		
113	1,6 (16)	800×350	820×9	377×9	377
114	2,5 (25)		820×11	426×10	
115	1,6 (16)	800×400	820×9	426×9	426
116	2,5 (25)		820×11		
117	1,6 (16)	800×500	820×9	530×8	530
118	2,5 (25)		820×11	630×12	
119	1,6 (16)	800×600			630
120	1,0 (10)		820×9	630×8	
121	2,5 (25)		820×11		
122	1,6 (16)	800×700		720×9	720
123	1,0 (10)		820×9		
124	2,5 (25)		1020×14	219×7	
125	1,6 (16)	1000×200	1020×10	219×6	219
126	2,5 (25)		1020×14	273×8	
127	1,6 (16)	1000×250	1020×10	273×6	273
128	2,5 (25)		1020×14	325×8	
129	1,6 (16)	1000×300	1020×10	325×6	325
130	2,5 (25)		1020×14		
131	1,6 (16)	1000×350	1020×10	377×9	377
132	2,5 (25)		1020×14	426×10	

133	1,6 (16)	1000×400	1020×10	426×9	1020	426
134	2,5 (25)	1000×500	1020×14	530×8		530
135	1,6 (16)		1020×10			
136	1,0 (10)					
137	2,5 (25)	1000×600	1020×14	630×12		630
138	1,6 (16)					
139	1,0 (10)					
140	2,5 (25)	1000×700	1020×14	720×9		720
141	1,6 (16)					
142	1,0 (10)					
143	2,5 (25)	1000×800	1020×14	820×11		820
144	1,6 (16)					
145	1,0 (10)					
146	2,5 (25)	1200×150	1220×14	159×5		159
147		1200×200		219×7		
148				1220×11	219×6	219
149	1220×14		273×8	273		
150	1,6 (16)	1200×250	1220×11		273×6	
151	2,5 (25)	1200×300	1220×14		325×8	325
152	1,6 (16)					
153	2,5 (25)					
154	1,6 (16)	1200×350	1220×11	377×9	377	
155	2,5 (25)	1200×400	1220×14	426×10	426	
156	1,6 (16)	1200×400	1220×11	426×9		
157	2,5 (25)	1200×500	1220×14	530×8		530
158	1,6 (16)					
159	1,0 (10)					
160	2,5 (25)	1200×600	1220×14	630×12	630	
161	1,6 (16)					
162	1,0 (10)					
163	2,5 (25)	1200×700	1220×14	720×9	720	
164	1,6 (16)					
165	1,0 (10)					
166	2,5 (25)	1200×800	1220×14	820×11	820	
167	1,6 (16)					
168	1,0 (10)					
169	1,6 (16)	1200×1000	1220×11	820×9	1020	
170	1,0 (10)					
171	1,6 (16)			1400×200		219×6
172		1400×250	273×6	273		
173		1400×300	1400×350	325×6	325	
174	1,0 (10)					
175	1,6 (16)					
176	1,0 (10)			377×9	377	

177	1,6 (16)	1400×400	1420×14	1420	426×9	426
178	1,0 (10)					
179	1,6 (16)	1400×500			530×8	530
180	1,0 (10)					
181	1,6 (16)	1400×600			630×8	630
182	1,0 (10)					
183	0,6 (6)					
184	1,6 (16)	1400×700			720×9	720
185	1,0 (10)					
186	0,6 (6)					
187	1,6 (16)	1400×800			820×9	820
188	1,0 (0)					
189	0,6 (6)					
190	1,6 (16)	1400×1000			1020×10	1020
191	1,0 (10)					
192	0,6 (6)					
193	1,6 (16)	1400×1200			1220×11	1220
194	1,0 (10)					
195	0,6 (6)					
196	1,6 (16)	1600×200			1620×14	1620
197		1600×250	273×6	273		
198		1600×300	325×6	325		
199	1,6 (16)	1600×350	377×9	377		
200	1,0 (10)					
201	1,6 (16)					
202	1,0 (10)	1600×400	426×9	426		
203	1,6 (16)	1600×500	530×8	530		
204	1,0 (10)					
205	0,6 (6)					
206	1,6 (16)	1600×600	630×8	630		
207	1,0 (10)					
208	0,6 (6)					
209	1,6 (16)	1600×700	720×9	720		
210	1,0 (10)					
211	0,6 (6)					
212	1,6 (16)	1600×800	820×9	820		
213	1,0 (10)					
214	0,6 (6)					
215	1,6 (16)	1600×1000	1020×10	1020		
216	1,0 (10)					
217	0,6 (6)					
218	1,6 (16)	1600×1200	1220×11	1220		
219	1,0 (10)					
220	0,6 (6)					
221	1,6 (16)	1600×1400	1420×14	1420		
222	1,0 (10)					

223

0,6 (6)

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг			
					не менее				Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.					
001	4,5	3,0	300 _{-2,4}	145	10	5	3	3	-	-	-	-	1	3,2			
002		4,0			14	7	2	4						3,5			
003		3,0		155	10	5	3	3						5,0			
004	4,5	18	9		2	4	5,2										
005	6	2,0	250 _{-2,4}	170	6	5	3	3						4,8			
006		2,5			8									4,9			
007		3,0	300 _{-4,0}	190	14	7								6,0			
008		4,0			20	10								6,2			
009		5,0	350 _{-2,4}	190	11	5								7,4			
010		3,5			19	12								7,1			
011		6,0			13	7								2	4	8,2	
012		4,0	300 _{-2,4}	180	8	5								3	3	7,5	
013		3,0														200	13
014		3,5			18	6								10,8			
015	4,5	21			12	3	6	12,4									
016	6,0							14						7	2		4
017	4,0	300 _{-2,4}			210	8	5	3	3	14,3							
018	3,0		330 _{-4,0}	230						14	10	5	5	16,7			
019	3,5	400 _{-4,0}			230	14	14	7	7					17,3			
020	5,0		7	17						13	3	3	20,3				
021	6,0	300 _{-2,4}			240	7	5	3	3				21,0				
022	7,0		350 _{-4,0}	240						8	5	3	3	21,5			
023	3,0	260			260	7	14	7	7					25,1			
024	4,0		280	260						11	8	4	4	25,4			
025	6,0	280			260	17	14	7	7					29,7			
026	7,0		280	260						18	13	7	7	30,4			
027	11,0	280			260	38	19	4	9					34,2			
028	10		400 _{-4,0}	265						6	5	3	3	31,3			
029		3,0			7	40,6											
030		3,5			10	40,2											
031	13	400 _{-4,0}	285	10	8	4	4	40,4									
032				4,0				20	14	7	7	41,0					
033				6,0				27	19	9	9	41,4					
034	7,0	500 _{-4,0}	305	20	14	7	7	41,8									
035	11,0			21				13	7	7	43,4						
036	10	8,0	500 _{-4,0}	305	26	14	4		43,4								
037					7,0												
038	8,0																

039	16	11,0			42	18	5	9								66,2							
040	11															39,8							
041	15	3,0	400 _{-4,0}	290	6	5	3	3								53,9							
042		3,5			7												54,0						
043					310	10											54,1						
044		4,0		12		8	4	4									54,0						
045		7,0		13		9	5	5										55,0					
046		9,0		600 _{-4,0}		330	24	17	8	8								82,7					
047		14,0				32	23	6	12									140,6					
048		11				8,0	330	20	14	4	7								63,0				
049	18	13,0	32		17											169,8							
050	11	10,0	350	36	18	5	9									66,7							
051	12	2,0	400 _{-4,0}	315	6	5	3	3															
052		2,5																			48,9		
053																						49,0	
054		3,0							7													65,1	
055	16	3,5														64,0							
056				335	10											65,2							
057		4,0	11		8	4	4									81,2							
058		7	500 _{-4,0}	335	19	13	7	7								82,4							
059		11	600 _{-4,0}	355	24	19	9	9									101,4						
060		14			29	23	12	12										102,9					
061		12			8	700 _{-4,0}	375	23	14	7	7								76,2				
062		10																					
063	22																						129,7
064	16											21		4									103,3
065	10																						71,3
066	22	15										48	24	6	12								134,6
067	12	11										38	19	5	9								103,4
068	10	9										32	16	4	8								73,5
069	11	4	500 _{-4,0}	385	10	8		4									70,8						
070		5			12	9	5	5										71,8					
071		7			600 _{-4,0}	405	20	13	7	7									86,9				
072		8					23	18											91,8				
073		10	700 _{-4,0}	425	445	31	17	9	9								107,2						
074		8				22	14	7	7										103,1				
075		14				9							25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2			129,3			
076		11				10			23	15	4	8	-	-	-	-	1			104,9			
077	14	9			36	18	5	9	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2			132,3							
078	11	7	600 _{-4,0}	455	25	16	9	4	-	-	-	-	1			106,6							
079		7					16	13										94,5					
080	10	8			700 _{-4,0}	475	21	15			19	±4	2,0	±1,5				95,3					
081	14						23						25								150,5		
082	10												23								113,0		
083	14						11			28	19	10	10	25							156,5		

084	12	9	800 _{-4,0}	495	24	15	8	8	23	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	132,8				
085	14	12			30	20	10	10	25					180,8				
086	12	9			24	15	8	8	23					153,3				
087	18	8			26	14	4	7	30					208,4				
088	12	11			32	18	5	9	23					157,9				
089	10	8			37	15		7	19					128,8				
090	11	4	600 _{-4,0}	480	9	7	5	5	-	-	-	-	1	115,9				
091					11	9	11	9	5	5	-	-	-	-	1	116,9		
092					11	9	16	8	8	8	-	-	-	-	1	116,0		
093					11	9	16	8	8	8	-	-	-	-	1	119,6		
094	14	8	750 _{-4,0}	500	21	14	7	7	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	185,2				
095	11			520	22											1	148,4	
096	9			500	20	15						-	-	-	-	1	125,6	
097	14	10		520	26	17	9	9							188,2			
098					30	23	12	12	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	195,6				
099					11	15	21	15				-	-	-	-	1	149,7	
100	18	9	900 _{-4,0}		540	23	15	8	8	30	±5	2,5	+2,0 -15	2	279,4			
101	11					9	27	16				-	-	-	-	1	182,2	
102	18					11	25	18	5	9	30						281,8	
103	14			8	20	14	4	7	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	218,4				
104	18			14	43	21	6	11	30					297,9				
105	14			10	42	17	5	9	25					230,9				
106	11	8	34	14	4				-	-	-	-	1	172,5				
107	14	7	600 _{-4,0}	550	17	13	7	7							168,0			
108		11	750 _{-4,0}		25	18	9	9	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	214,2				
109		9	8		19	15	7	7	-	-	-	-	-	1	137,4			
110	14	13	750 _{-4,0}	570	30	20	10	10	25	±5	2,5	+2,0 -15	2	217,6				
111	11	8			20	14				-	-	-	-	1	171,4			
112	18	9			25	15	7	7	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	266,6				
113	11			25	15				-	-	-	-	-	1	168,8			
114	18			1000 _{-4,0}	30					30						354,7		
115	12	14		590	26	15	8	8	23	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	245,0				
116	18	14	590	28	22	11	11	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	365,4					
117	11	11	630	38	18	9	9	-	-	-	-	-	1	230,2				
118	22	12						36	±6	3,0	+2,5 -2,0							428,0
119	14							27	19	5	10	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	296,1	
120	11							10	25	17				-	-	-	-	-
121	22	14		43	22	6	11	36	±6	3,0	+2,5 -2,0			477,3				

122	18	9	1100 _{-6,0}		31	16	4	8	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	376,8	
123	11				39	15			-	-	-	-	<u>1</u>	252,3	
124	18	7	750 _{-4,0}	650	16	13	7	7	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	333,8	
125	14	-							-	-	-	<u>1</u>	261,9		
126	18	8			30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	332,6					
127	14	-			-	-	-	<u>1</u>	260,7						
128	18	10		670	23	17	9	9	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	336,1	
129	14	8			20	14	7	7	-	-	-	-	<u>1</u>	263,0	
130	18	15			35	24	12	12	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	342,5	
131	14	9	23		16	8	8	-	-	-	-	<u>1</u>	263,2		
132	18	16	1000 _{-4,0}	690	37	25	12	12	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	456,1	
133	14	9			23	15	8	8	-	-	-	-	<u>1</u>	349,6	
134	22	11			24	18	9	9	36	±6	3,0	+2,5 -2,0	2	530,5	
135	14				8	30	-	-	-	-	-	-	<u>1</u>	353,9	
136	14	8		20	14	7	7	-	-	-	-	<u>1</u>	343,2		
137	22	14		730	41	21	11	11	36	±6	3,0	+2,5 -2,0	2	548,4	
138	18	10			26	17	9	9	-	-	-	-	<u>1</u>	438,4	
139	14	10	1000 _{-6,0}	26	17	9	9	-	-	-	-	<u>1</u>	353,0		
140	22	18	1200 _{-6,0}	730	51	26	7	13	36	±6	3,0	+2,5 -2,0	2	676,7	
141	18	11			31	18	9	9	30	±5	2,5	+2,0 -1,5		530,6	
142	14	9			27	15	8	8	-	-	-	-	<u>1</u>	415,4	
143	25	18			40	26	7	13	42	±8	3,0	+2,5 -2,0	2	735,8	
144	18	14			34	21	6	11	30	±5	2,5	+2,0 -1,5		537,4	
145	14	9			33	15	4	8	-	-	-	-	<u>1</u>	418,8	
146	18	5			850 _{-4,0}	750	10	9	5	5	-	-	-	+2,0	2
147		7	30	±5			2,5	-1,5	2	454,0					
148	11		16	13			7	7	-	-	-	-	<u>1</u>	356,8	
149	18	11	750	23			18	9	9	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	458,9
150	14	8	770	18			14	7	7	-	-	-	-	<u>1</u>	358,1
151	18	13		27			20	10	10	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	460,6
152	14	8		18			14	7	7	-	-	-	-	<u>1</u>	355,2
153	22	9									36	±6	3,0	+2,5 -2,0	2

154	14		1000 _{-4,0}	790	21	15	8	8	-	-	-	-	<u>1</u>	356,3	
155	22	12			30	20	10	10	36	±6	3,0	+2,5 -2,0	2	652,3	
156	14	16			37	25	12	12	-	-	-	-	<u>1</u>	422,9	
157	22	14			33	21	11	11	36	±6	3,0	+2,5 -2,0		650,4	
158	18	8			22	14	7	7	30	±5	2,5	+2,0	2	522,8	
159	14							-	-	-	-1,5	<u>1</u>	412,6		
160	22	18		1200 _{-6,0}	830	45	26	13	13	36	±6	3,0	+2,5 -2,0		670,0
161	18	12				25	19	10	10	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	535,8
162	14	10				22	17	9	9	-	-	-	-	<u>1</u>	428,9
163	25	18				37	26	13	13	42	±8	3,0	+2,5 -2,0		884,6
164	18	14	33		21	11	11	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	647,9		
165	14	9	23		15	8	8	-	-	-	-	<u>1</u>	510,0		
166	25	22	51		31	16	16	42	±8		+2,5		901,9		
167	22	11	29		18	9	9	36	±6	3,0	-2,0	2	792,7		
168	14	9	27		8		-	-	-	-	<u>1</u>	490,6			
169	25		1400 _{-6,0}	890	28	16	3	8	42	±8	3,0	+2,5 -2,0		948,8	
170	18	10			28				30	±8	3,0	+2,5 -2,0		717,4	
171	14	7	850 _{-4,0}	850	17	15	8		25	±5	2,5	+2,0 -1,5		480,4	
172		11			22	18	9	9						417,0	
173		13			25	20	10	10						420,9	
174		8		870	18	14	7	7						414,0	
175		15			32	24	12	12						422,8	
176					20	15	7	7						414,1	
177	18	9	1000 _{-4,0}	890	21		8	8	30				488,8		
178	14				25						25			487,1	
179	18	11			26	18	9	9	30				618,4		
180	14	8			21	14	7	7	25				481,3		
181	18	14		41	21	11	11	30				638,8			
182		10		27	17	9	9	25				487,7			
183	14	8		26	14	7	7					482,1			
184	22	9		1200 _{-6,0}	930	20	15	8	8	36	±6	3,0	+2,5 -2,0		880,0
185		11	24			18	9	9					+2,0		587,8
186	14	9	20			15	8	8	25	±5	2,5	-1,5			575,1
187	22	12	39			19	9	9	36	±6	3,0	+2,5 -2,0			878,5
188	18								30				+2,0		758,0
189	14	9	23			15	8	8	25	±5	2,5	-1,5			591,4
190	22	18			33	26	7	13	36	±6	3,0	+2,5		1151,8	

191	18		1500 _{-6,0}	990					30			-2,0			
192	14	10				22	17	4	8	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	899,5 749,7	
193	22	22	1800 _{-6,0}			58	31	8	16	36	±6	3,0	+2,5 -2,0	1427,2	
194	18	14				41	22	6	11	30				1115,4	
195	14	11			34	18	5	9	25				871,3		
196	18	7	700 _{-4,0}			15	13			30				500,5	
197		8	800 _{-4,0}		970	17	14	8	8						570,7
198						18	14	7	7						
199		9	900 _{-4,0}			20	15	8	8				±5	2,5	+2,0 -1,5
200	14									25				503,6	
201	18	12				28	20	10	10	30				652,6	
202	14	9	1000 _{-4,0}	990		20	15	8	8	25				501,2	
203	18	14					30	22	11	11	30				714,2
204		10						16	8	8	25				559,3
205	14	8					20	14	7	7					558,5
206	22										36	±6	3,0	+2,5 -2,0	847,0
207	14	10			25	17	9	9	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	558,0		
208	14	8	1000 _{-6,0}		1030	26	14	7	7	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	546,3	
209	22	14	1200 _{-6,0}			34	22	11	11	36	±6	3,0	+2,5 -2,0	1027,0	
210	18	9									30				834,9
211	14						24	16	8	8	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	657,0
212	22	18				33	26	13	13	36	±6	3,0	+2,5 -2,0	1038,3	
213	18	9								30				821,6	
214	14					21	16	8	8	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	652,7	
215	25	18	1500 _{-4,0}	1090		56	26	13	13	42	±8	3,0	+2,5 -2,0	1479,0	
216	18	12					40	19			30				1044,3
217	14	10					26	17	9	9	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	822,4
218	25	22	1800 _{-6,0}		41	31	8	16	42	±8		+2,5	1782,1		
219	22									36	±6	3,0	+2,5 -2,0	1481,4	
220	14	11				25	18	5	9	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	988,4	
221	25	25	2100 _{-10,0}		1130	69	35	9	18	42	±8		+2,5	2174,7	
222	22										36	±6	3,0	+2,5 -2,0	1763,4
223	14	14					42	22	6	11	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	1221,9

2

Примечание - При применении листовой стали марок Ст3сп5, Ст3Гпс4 и 20К параметры среды принимаются согласно приложениям А и Б (соответственно).

Пример условного обозначения переходного тройника диаметром корпуса 820 мм, с толщиной стенки 14 мм и с диаметром штуцера 219 мм, с толщиной стенки

7 мм на условное давление P_y 2,5 МПа:

Тройник переходный 820×14-219×7-2,5 107 ОСТ 3410.764-97

Таблица 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Позиция 2 Штуцер		
	Размеры, мм		Материал по ОСТ 3410.747 , раздел	Масса, кг	Обозначение	
	D _н ×S	L				
001	89×4,5	300	5	2,8	2-001	
002				2,6	2-002	
003				4,3	2-003	
004	108×6	300		4,2	2-004	
005				250	2-005	
006					4,6	2-006
007	5,5	2-007				
008	133×6	300		5,4	2-008	
009				350	2-009	
010					6,3	2-010
011	6,2	2-011				
012	159×7	300		6,1	2-012	
013				350	6,9	2-013
014					7,7	2-014
015	8,8	2-015				
016	219×9	350		8,7	2-016	
017				400	2-017	
018					9,7	2-018
019	300	13,6			2-019	
020		350		15,9	2-020	
021				15,7	2-021	
022	17,7			2-022		
023	273×11	400		17,2	2-023	
024				300	20,9	2-024
025					350	24,3
026	400	24,1				2-026
027		300		27,2		2-027
028				350	26,7	2-028
029	400				25,2	2-029
030		325×10			400	30,9
031				325×13		39,9
032	39,4					2-032
033	39,0	2-033				
034	325×13	400	38,5	2-034		
035			37,9	2-035		
036			46,1	2-036		
037			35,7	2-037		

038	325×10	500		34,0	2-039	
039	325×16			54,2	2-038	
040	377×11			39,3	2-040	
041	377×15	400		53,3	2-041	
042				53,1	2-042	
043				52,7	2-043	
044				52,2	2-044	
045			51,4	2-045		
046			75,5	2-046		
047			126,2	2-047		
048		377×11	600		53,9	2-048
049	377×18			147,9	2-049	
050	377×11			51,5	2-050	
051	426×12	400		48,7	2-051	
052				48,6	2-052	
053				48,5	2-053	
054	426×16	500		64,5	2-054	
055				63,2	2-055	
056				63,9	2-056	
057				79,4	2-057	
058			78,8	2-058		
059			92,8	2-059		
060			88,8	2-060		
061		426×12	600		67,3	2-061
062	426×10	4		51,1		
063	426×22	700		114,4	2-062	
064	426×16		5	89,7		
065	426×10		4	58,4		
066	426×22		5	110,4	2-063	
067	426×12		4	86,2	2-064	
068	426×10			56,3	2-065	
069	530×11	500		69,1	2-066	
070				9	68,6	2-067
071			600		81,0	2-068
072					80,2	2-069
073			700		91,0	2-071
074					90,8	2-070
075	530×14	11		111,4	2-072	
076	530×11	9	88,1			
077	530×14	11	108,3	2-073		
078	530×11	9	85,0	2-074		
079	630×10	600		88,6	2-075	
080					86,9	2-076
081		630×14		139,2	2-077	
082		630×10		100,0	2-077	

083	630×14	700	11	136,1	2-078	
084	630×12			116,6	2-079	
085	630×11	800	11	153,7	2-080	
086	630×12			131,5	2-081	
087	630×18			182,1	2-083	
088	630×12			123,4	2-082	
089	630×10			102,7	2-083	
090	720×11	600	9	114,6	2-085	
091				114,2	2-086	
092				113,6	2-087	
093				112,1	2-088	
094	720×14	750	11	176,0	2-089	
095	720×11		9	136,5		
096	720×9		11	113,9	2-091	
097	720×14		11	173,5	2-090	
098			170,1	2-092		
099		720×11	9	133,8	2-093	
100	720×18	900	11	258,3	2-094	
101	720×11		9	159,6		
102	720×18		11	246,1	2-095	
103	720×14			192,0	2-096	
104	720×18			232,2	2-097	
105	720×14			180,8	2-098	
106	720×11			142,4	2-099	
107	820×14	600	9	162,6	2-100	
108		11	202,2	2-101		
109		820×9	750	9	130,6	2-102
110		820×14	11	199,4	2-103	
111		820×11	9	157,0	2-104	
112		820×18	11	249,8	2-105	
113		820×11	9	154,1		
114	820×18	1000	11	334,9	2-106	
115	820×12			224,3		
116	820×18			322,4	2-107	
117	820×11		9	198,4	2-108	
118	820×22		11	373,2	2-109	
119	820×14	240,2				
120	820×11	9	194,2	2-110		
121	820×22	1100	11	398,3	2-111	
122	820×18			326,0	2-112	
123	820×11		9	201,8		
124	1020×18		11	328,0	2-113	
125	1020×14		9	256,1		

126	1020×18	750	11	324,8	2-114	
127	1020×14		9	250,6		
128	1020×18		11	321,2		
129	1020×14		9	250,6		
130	1020×18		11	317,2		
131	1020×14		9	246,8		
132	1020×18	1000	11	423,7	2-119	
133	1020×14		9	330,1	2-120	
134	1020×22		11	499,4	2-121	
135	1020×14		9	321,2		
136				320,0	2-122	
137	1020×22		11	484,0	2-123	
138	1020×18			395,2	2-124	
139	1020×14		9	308,8	2-125	
140	1020×22	1200	11	573,6		
141	1020×18			468,8		2-126
142	1020×14		9	365,7		2-127
143	1020×25		11	622,2		2-128
144	1020×18			450,1		2-129
145	1020×14		9	350,8	2-130	
146	1220×18	850	11	450,6	2-131	
147				447,3	2-132	
148			9	351,4		
149			11	447,5	2-133	
150	1220×14	9	349,5	2-134		
151	1220×18	11	443,6	2-135		
152	1220×14	9	344,6	2-136		
153	1220×22	11	437,1	2-137		
154	1220×14	9	341,1			
155	1220×22	11	624,2	2-138		
156	1220×14	9	390,6	2-139		
157	1220×22	1000	11	610,2	2-140	
158	1220×18			498,4	2-141	
159	1220×14		9	389,0		
160	1220×22		11	592,6	2-142	
161	1220×18		9	484,6	2-143	
162	1220×14			387,0	2-144	
163	1220×25	1200	11	797,5	2-145	
164	1220×18			576,5	2-146	
165	1220×14			465,6	2-142	
166	1220×25			772,7	2-148	
167	1220×22			725,2	2-142	
168	1220×14			9	434,6	2-150

169	1220×25	1400
170	1220×18	
171	1420×14	850
172		
173		
174		
175		
176		
177		
178	1420×14	
179	1420×18	
180	1420×14	
181	1420×18	
182	1420×14	
183		
184	1420×22	1200
185	1420×14	
186		
187	1420×22	
188	1420×18	
189	1420×14	
190	1420×22	
191	1420×18	
192	1420×14	
193	1420×22	1800
194	1420×14	
195	1420×14	700
196	1620×18	
197		
198		
199		800
200	1620×14	900
201	1620×18	
202	1620×14	
203	1620×18	1000
204	1620×14	
205		
206	1620×22	
207	1620×14	
208		
209	1620×22	1200
210	1620×18	
211	1620×14	
212	1620×22	

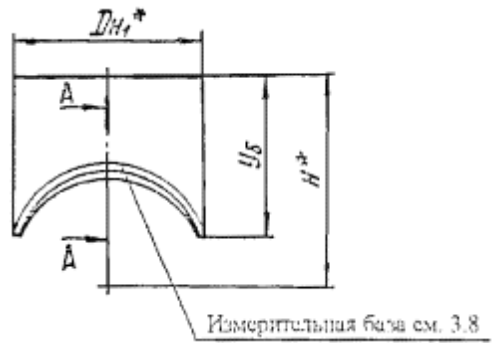
846,5	2-152
613,8	
470,8	2-153
406,1	2-154
403,3	2-155
402,7	2-156
399,9	2-158
399,2	2-157
469,0	2-159
468,2	
588,0	2-160
458,0	2-161
575,3	2-162
447,4	2-164
446,9	2-163
830,8	2-166
532,9	2-165
531,4	2-166
808,0	2-167
704,0	2-168
537,9	
980,1	2-169
802,4	2-170
651,1	
1140,1	2-171
931,0	2-172
725,1	2-173
495,4	2-174
564,8	2-175
562,6	2-176
630,8	2-177
489,7	
618,9	2-178
481,8	2-179
677,5	2-180
533,7	2-181
537,8	2-182
807,2	2-184
516,4	
515,9	2-183
962,4	2-185
787,7	2-186
614,3	
940,3	2-187

213	1620×18	1500	767,7	2-188
214	1620×14		598,8	
215	1620×25		1293,0	
216	1620×18		935,6	
217	1620×14		727,7	
218	1620×25	1800	1514,2	2-192
219	1620×22		1326,9	2-193
220	1620×14		849,4	2-193
221	1620×25	2100	1717,8	2-194
222	1620×22		1505,2	2-195
223	1620×14		963,7	

3.1 Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать указанным на чертеже 1 и в таблице 4.

25/ (✓)

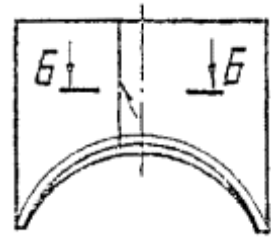
Рисунок 1



А-А

Рисунок 2

Остальное см. рисунок 1

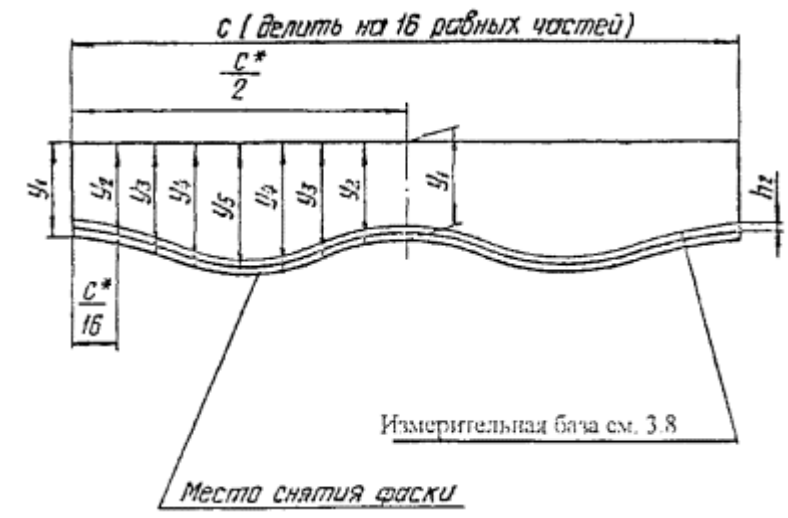


Б-Б

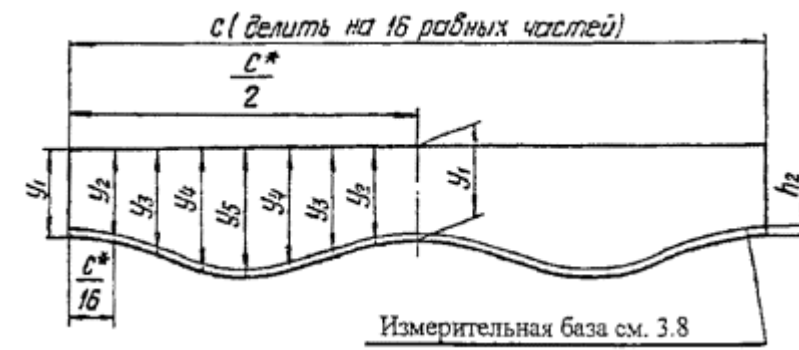
Подготовка кромок под сварку



Исполнение 3



Исполнение 4



* Размеры для справок

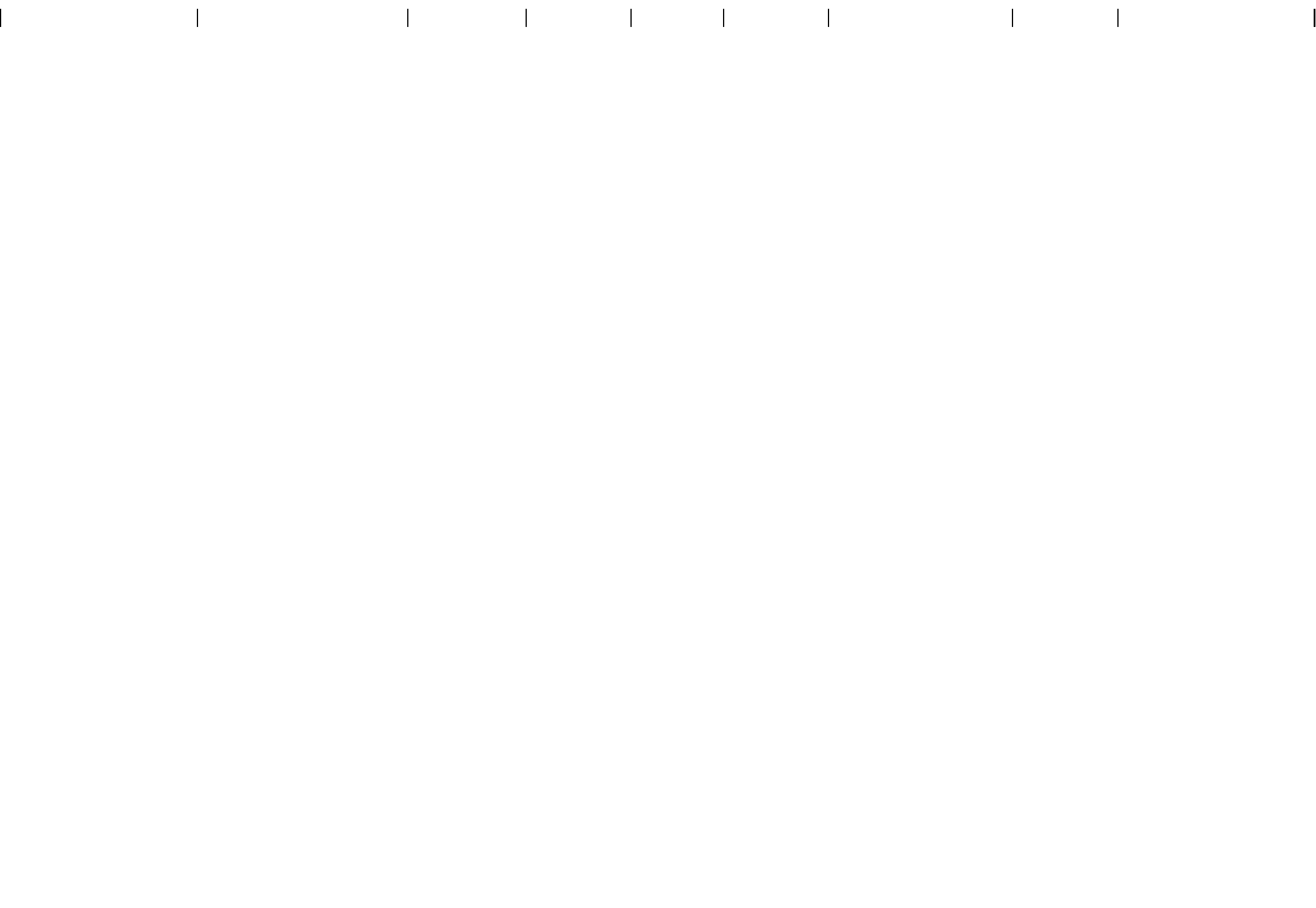
Таблица 4

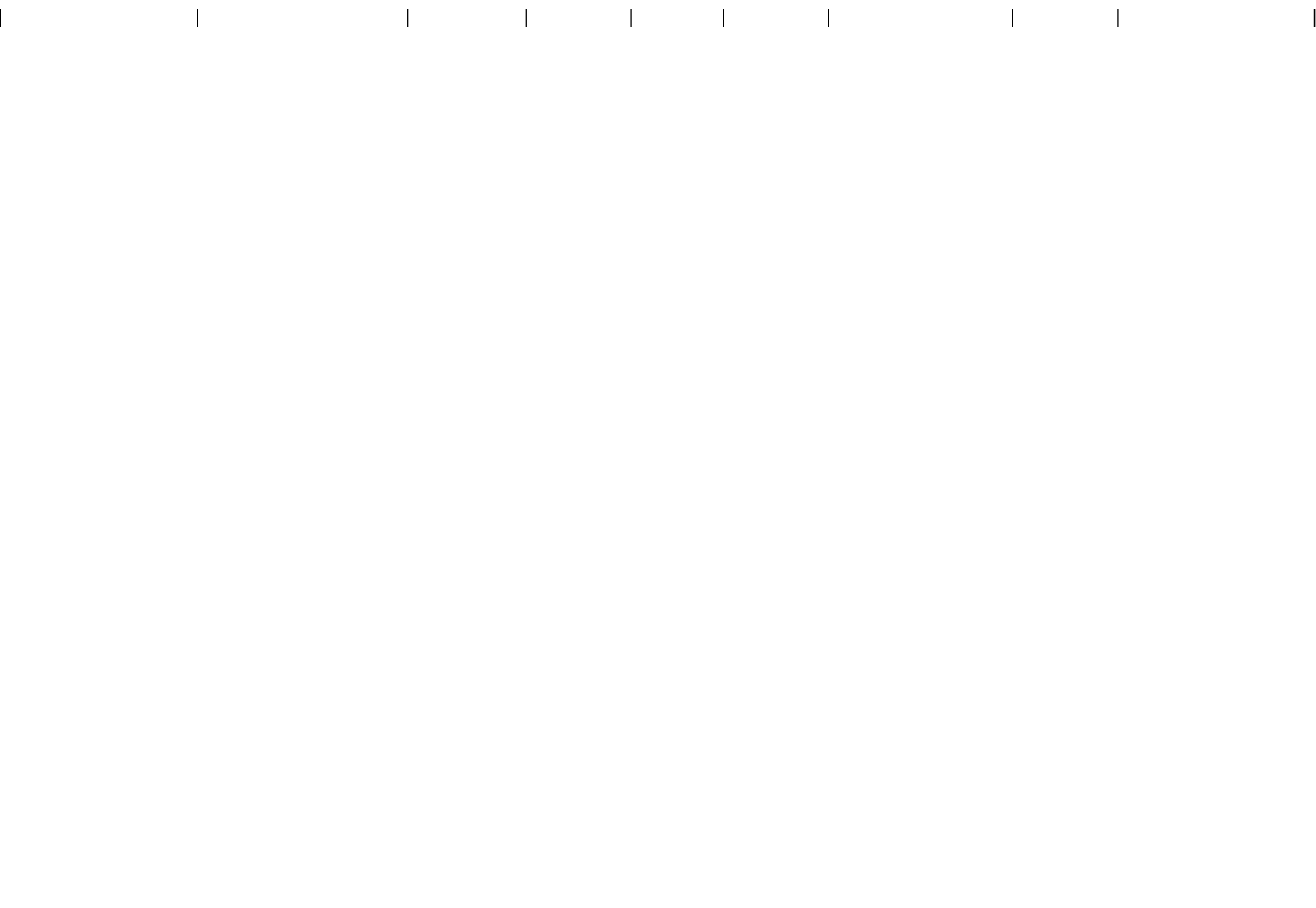
Размеры в миллиметрах

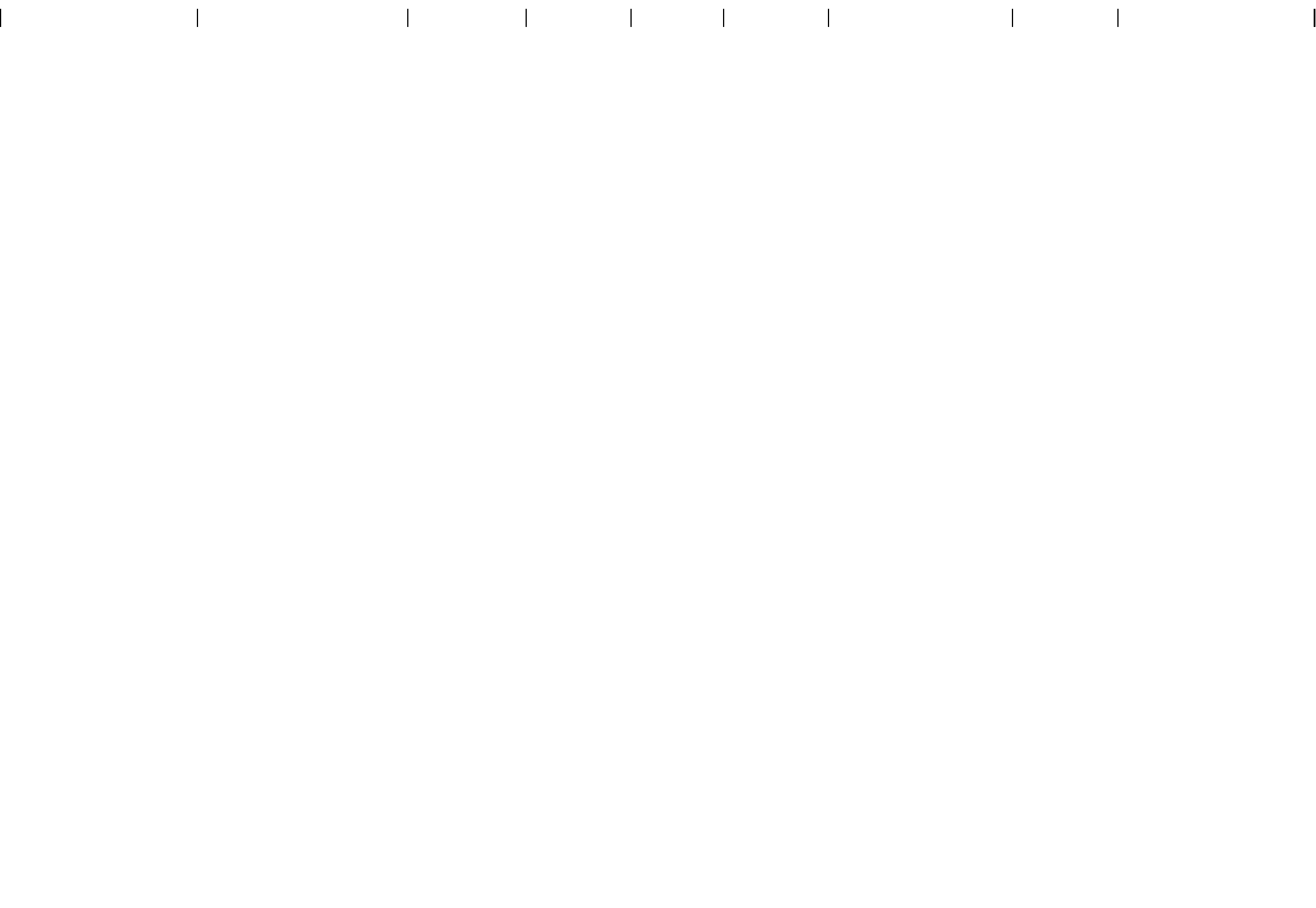
Обозначение штуцера	Условные проходы $D_y \times D_{y1}$	$D_{н1}$	S_1	H	e_1		g_1	
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение
2-001	80×50	57	3,0	145				
2-002	80×65	76	4,0					
2-003	100×65		3,0					
2-004	100×80	89	4,5	155				
2-005	125×32	38	2,0	170				
2-006	125×40	45	2,5					
2-007	125×50	57	3,0					
2-008	125×65	76	4,0					
2-009	125×80	89	5,0					
2-010	125×80		3,5					
2-011	125×100		108					
2-012		4,0	190					
2-013	150×50	57	3,0	180				
2-014	150×65	76	3,5					
2-015	150×80	89	4,5	200				
2-016	150×100	108	6,0					
2-017	150×125	133						
2-018			76	3,0				
2-019	200×65	76	3,0					
2-020	200×80	89	3,5					
2-021	200×100	108	5,0	230				
2-022	200×125	133	6,0					
2-023	200×150	159	7,0					
2-024	250×65	76	3,0	240				
2-025	250×80	89	3,5					
2-026	250×100	108	4,0	260				
2-027	250×125	133	6,0					
2-028	250×150	159	7,0					
2-029	250×200	219	11,0	280				
2-030	300×50	57	3,0	265				
2-031	300×65	76						
2-032	300×80	89						
2-033	300×100	108	4,0	285				
2-034	300×125	133	6,0					
2-035	300×150	159	7,0					
2-036			11,0					

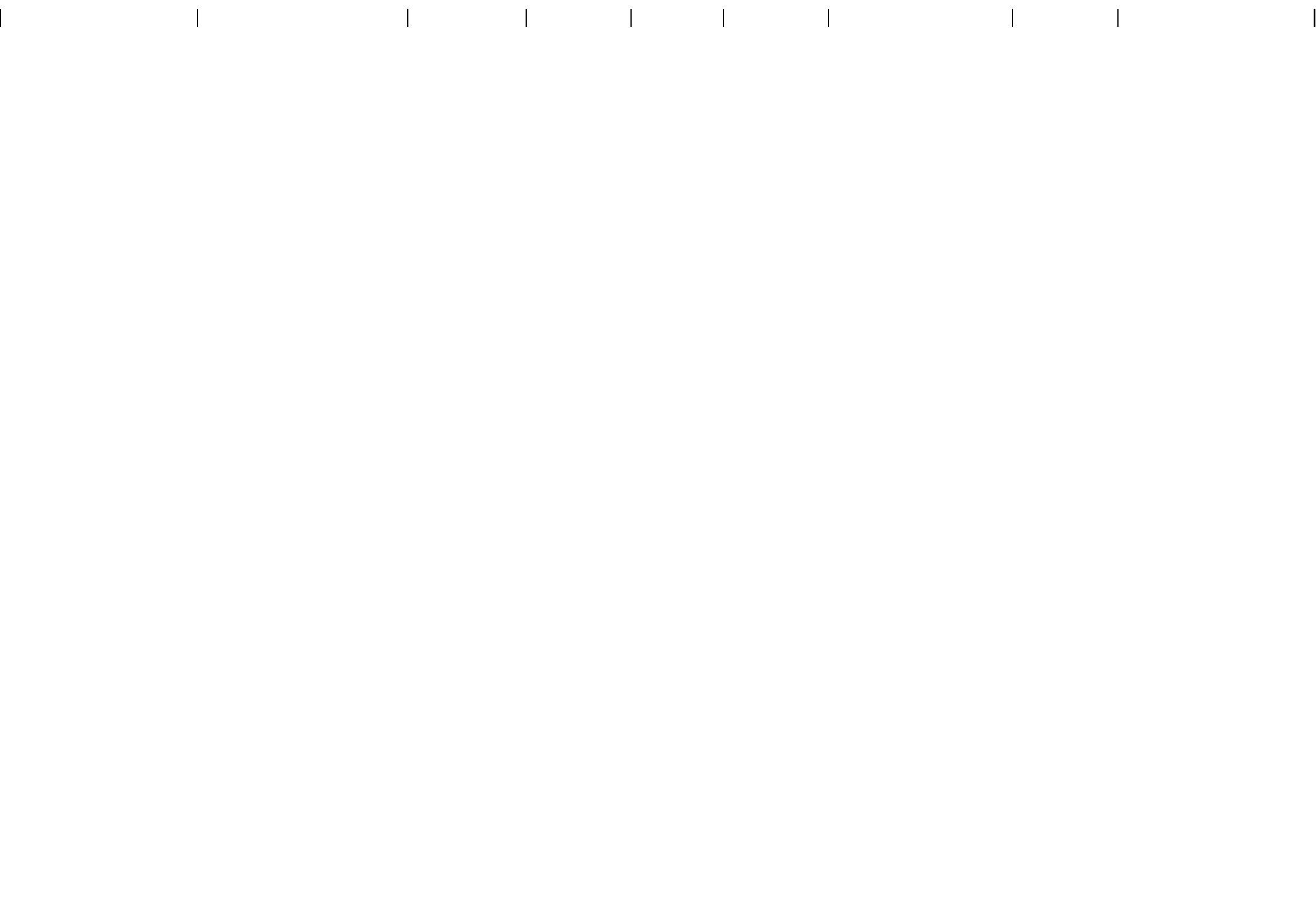
2-037	300×200	219	7,0	305
2-038	300×250	273	11,0	
2-039			8,0	
2-040	350×50	57	3,0	290
2-041	350×65	76		
2-042	350×80	89		
2-043	350×100	108	4,0	310
2-044	350×125	133		
2-045	350×150	159		
2-046	350×200	219	9,0	330
2-047	350×250	273	14,0	
2-048	350×250	273	8,0	330
2-049	350×300	325	13,0	350
2-050			10,0	
2-051	400×32	38	2,0	315
2-052	400×40	45	2,5	
2-053	400×50	57	3,0	
2-054	400×65	76		
2-055	400×80	89		
2-056	400×100	108	4,0	335
2-057	400×125	133		
2-058	400×150	159		
2-059	400×200	219	11,0	355
2-060	400×250	273	14,0	
2-061			8,0	375
2-062	400×300	325		
2-063	400×350	377	15,0	
2-064			11,0	
2-065			9,0	
2-066	500×125	133	4,0	385
2-067	500×150	159	5,0	
2-068	500×200	219	7,0	405
2-069	500×250	273	8,0	
2-070	500×300	325		
2-071	500×300	325		10
2-072	500×350	377	9	
2-073	500×400	426	10	445
2-074			9	
2-075			600×200	219
2-076	600×250	273	8	
2-077	600×300	325		
2-078	600×350	377		11
2-079			9	
2-080				

2-081	600×400	426	9	495
2-082	600×500	530	11	
2-083			8	
2-084	700×65	76	3	460
2-085	700×100	108	4	480
2-083	700×125	133		
2-087	700×150	159		
2-088	700×200	219	9	500
2-089	700×250	273	8	
2-090	700×300	325	10	520
2-091			8	
2-092			15	
2-093	700×350	377	9	520
2-094	700×400	426		
2-095	700×500	530	11	540
2-096			8	









2-138		426	12	790									
2-139	1200×400		16										
2-140	1200×500	530	14		25	±5	2,5	+2,0 -1,5					
2-141	1200×500	530	8	790	-	-	-	-					
2-142	1200×600	630	18	830	30	±5	2,5	+2,0 -1,5					
2-143			12		23								
2-144			10		19			±4	±1,5				
2-145	1200×700	720	18		30	±5	2,5	+2,0					
2-146			14		25			-1,5					
2-147			9		-			-	-				
2-148	1200×800	820	22	890	36	±6	3,0	+2,5 -2,0					
2-149			11		-			-	-				
2-150			9		-			-	-				
2-151	1200×1000	1020	25		42	±8	3,0	+2,5 -2,0					
2-152			10										
2-153			7										
2-154	1400×250	273	11	850									
2-155	1400×300	325	13	870	-	-	-	-					
2-156			8										
2-157			9										
2-158	15												
2-159	1400×400	426	9						890				
2-160	1400×500	530	11										
2-161			8										
2-162	1400×600	630	14	930	25	±5	2,5	+2,0 -1,5					
2-163			8		16			±4	2,0	±1,5			
2-164			10		19								
2-165	1400×700	720	11										
2-166			9		-	-	-	-					
2-167			1400×800		820	12	23	±5	2,5	+2,0 -1,5			
2-168	9	-		-		-	-						
2-169	1400×1000	1020		18		30	±5			2,5	+2,0 -1,5		
2-170			10	-	-	-							
2-171	1400×1200	1220	22	36	±6	3,0		+2,5 -2,0					
2-172			14										
2-173			11										
2-174	1600×200	219	7	950	-	-	-	-					
2-175	1600×250	273	8										

2-176	1600×300	325	8	970													
2-177	1600×350	377	9														
2-178	1600×400	426	12		990	25	±5	2,5	+2,0 -1,5								
2-179			9														
2-180	1600×500	530	14														
2-181			10														
2182	1600×500	530		990	-	-	-	-									
2-183	1600×600	630	8	1030	19	±4	2,0	±1,5									
2-184			10														
2-185	1600×700	720	14														
2-186			9														
2-187	1600×800	820	18						1090	30	±5	2,5	+2,0 -1,5				
2-188			9														
2-189	1600×1000	1020	18														
2-190			12														
2-191			10														
2-192	1600×1200	1220	22	1130	36	±6	3,0	+2,5 -2,0									
2-193			11														
2-194	1600×1400	1420	25						42	±8	3,0	+2,5 -2,0					
2-195			14														
														25	±5	2,5	+2,0 -1,5

Продолжите таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	h ₂	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по ОСТ 3410.747 раздел	Рисунок	Масса, кг		
		C	y ₁	y ₂	y ₃	y ₄	y ₅						
2-001		179		101	103	106	107	1	4		0,42		
2-002		239	100		108	113	116		4		5		0,8
2-003				102	106	110	112						0,6
2-004		280			108	115	118				0,9		
2-005		119			101		102	4		4			
2-006	8	141			102	103	0,26						
2-007		179		102	104	105					0,40		
2-008		239		101	104	108	109		0,74				
2-009		280			106	111	113	1,1					
2-010			102		107	112	114		0,8				
2-011	10	339	120	123	130	138	142	1	5		2,0		
2-012				179						4		1,4	
2-013	8				100	102	104	104	0,4				

2-152	10	3204	280	311	393	492	541	3	1	9	1	1013												
2-153		688	140	147	167	196	178		2	11		4	6,3											
2-154		858		142	146	150	151					10,3												
2-155		1021	160	162	168	174	176					1	9	5	16,8									
2-156		1184			163	169	175							177	10,5									
2-157				171		180	183							14,0										
2-158		1338	180	184	178	182	2							11	5	22,9								
2-159					195	205									210	A	18,1							
2-160		1665	187	229	203	220									227	1	9	9	28,6					
2-161					204	221									228			21,0						
2-162		1979	220	230	253	277									287			2	11	9	58,8			
2-163					255	281									292						34,2			
2-164					254	279		289			38,9													
2-165		2262	232	233	264	1		11	9	9	51,2													
2-166					265					298	312				42,0									
2-167		2576	236	237	278					323	342	2	11		11						66,8			
2-168					279					324	344				50,8									
2-169		3204	280	306	371					444	478				1						11	11	168,6	
2-170					374		451			486	95,4													
2-171		3832	280	316	414		533			592	2			11								9	283,4	
2-172					419		542			604						184,1								
2-173					420		545			609						145,8								
2-174		688	140	141	1		146			147						3	11	4	5,1					
2-175		858		142			145			149									150	5,9				
2-176		1021	160	162			168			173									175	1		4	4	8,5
2-177		1184		163		170	177	180	13,9															
2-178		1338	180	184		193	202	205	2	11									5					23,6
2-179						203	207	17,9																
2-180						214	220	35,6																
2-181		1665	186	200		215	221	1				9	11		2						25,6			
2-182						201	216								222						20,7			
2-183		1979	220	228		249	270				279			2	11						9			30,4
2-184	229					250	271				280													38,2
2-185	258					286	298				63,1													
2-186	2262	231	234	259	288	299	1				9					11	41,0							
2-187				270	307	323											96,3							
2-188	2576	235	271	310	326	2											9	11		1		49,1		
2-189				302	359															420		447	186,0	
2-190	3204	280	303	360	423				451	1									9	11		2	108,7	
2-191				361	425				453													91,0		
2-192				312	395				489													533	264,2	
2-193	3833	313	400	499	545			1	9			11	1									135,3		
2-194				364	481								625									698	437,8	
2-195	4461	320	365	487	637								716	1	11						9	2	251,4	

3.2 Материал:
корпуса (дет. 1) - см. таблицу 3;

- штуцера (дет. 2) - см. таблицу 4.
- 3.3 Отверстие в корпусе (деталь 1) разметить по штуцеру (деталь 2).
- 3.4 Методы обработки кромок, значения зазора между штуцером и корпусом устанавливаются производственно-технологической документацией (ПТД) (технологическим процессом) по сварке в зависимости от применяемого способа сварки.
- 3.5 Расположение продольных сварных швов на штуцере и корпусе устанавливается заводом-изготовителем с учётом требований 2.3.4 «Правил пара и горячей воды».
- 3.6 Обработку кромок и внутренние расточки штуцера и корпуса допускается производить по усмотрению завода-изготовителя до их сварки.
- 3.7 Значения зазоров и допускаемые смещения внутренних кромок при сварке обечаек устанавливаются требованиями ПТД или производственных инструкций по сварке, в зависимости от применяемого способа сварки.
- 3.8 До приварки штуцера к корпусу на штуцер нанести измерительную базу - линию на расстоянии h₂ от края фаски.
- При контроле углового шва измерительная база штуцера должна быть видимой на расстоянии не более 5 мм от края сварного шва.
- 3.9 Величины выпуклости и вогнутости корня углового шва должны соответствовать указанным в табл. 16.8 и 16.9 РД 3415.027-93 ([РТМ-1с-93](#)) [3] соответственно.
- 3.10 Требования к подготовке кромок тройников под сварку и сварке их с трубопроводом по [ОСТ 3410.748](#), при этой диаметры расточек корпуса и штуцера и минимально-допустимые толщины стенок в месте расточек выбираются в зависимости от размеров присоединяемых труб.
- 3.11 Рекомендуется производить подварку углового шва в соответствии с требованиями ПТД.
- 3.12 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T14}{2}$.
- 3.13 Остальные требования по [ОСТ 3410.766](#).

Приложение А (Обязательное)

Пределы применения тройников из листовой стали марок Ст3сп5 и Ст3Гпс4

Пределы применения тройников из листовой стали марок Ст3сп5 и Ст3Гпс4 по [ГОСТ 14637](#) должны соответствовать таблице [А.1](#).

Таблица А.1

Обозначение тройника	Условное давление P _y , МПа (кгс/см ²)
74	1,6 (16)
76	
78	
79	
80	1,0 (10)
82	
84	1,6 (16)
86	
89	
90	
91	
92	
93	
95	1,6 (16)
99	

101	1,0 (10)
109	
111	
113	
115	
120	0,6 (6)

Примечание - Тройники применяются при рабочей температуре не выше 200 °С.

Приложение Б
(Обязательное)

Пределы применения тройников из листовой стали марки 20К

Пределы применения тройников из листовой стали марки 20К по [ГОСТ 5520](#) должны соответствовать таблице [Б.1](#).

Таблица Б.1

Обозначение тройника	Давление P _y , МПа (кгс/см ²)	Обозначение тройника	Давление P _y , МПа (кгс/см ²)	Обозначение тройника	Давление P _y , МПа (кгс/см ²)
075	2,5 (25)	137	1,6 (16)	188	1,0 (10)
077	1,6 (16)	140	2,5 (25)	189	0,6 (6)
081		141	1,0 (10)	190	1,0 (10)
082		142	2,5 (25)	191	0,6 (6)
083	2,5 (25)	144	1,6 (16)	192	
084	1,6 (16)	146	2,5 (25)	193	1,6 (16)
085	2,5 (25)	147	1,6 (16)	194	0,6 (6)
086	1,6 (16)	149	2,5 (25)	195	
087		151	1,6 (16)	197	
088		153		198	
089	1,0 (10)	155	2,5 (25)	199	1,6 (16)
094	1,6 (16)	157	1,6 (16)	200	
097		158	1,0 (10)	201	
098		160	1,6 (16)	202	
100	2,5 (25)	161	1,0 (10)	203	1,0 (10)
101	1,0 (10)	163	1,6 (16)	204	0,6 (6)
102	1,6 (16)	164	1,0 (10)	205	
103	1,0 (10)	166	2,5 (25)	206	1,0 (10)
104	1,6 (16)	167	1,0 (10)	207	0,6 (6)
105	1,0 (10)	169			
107	1,6 (16)	170			
108	2,5 (25)	172	1,6 (16)	210	1,0 (10)
110		173		211	0,6 (6)
112		174		212	1,6 (16)
114	1,6 (16)	175	1,0 (10)	213	0,6 (6)
115	1,0 (10)	176		214	
116	2,5 (25)	177	1,6 (16)	215	1,6 (16)
117	1,0 (10)	178	1,0 (10)	216	0,6 (6)
118	2,5 (25)	179	1,6 (16)	217	

119	1,6 (16)	180	1,0 (10)	218	1,6 (16)
121		181	1,6 (16)	219	0,6 (6)
122		182	1,0 (10)	220	
126	2,5 (25)	183	0,6 (6)	221	1,0 (10)
128		184	1,0 (10)	222	0,6 (6)
130		185	0,6 (6)	223	
132		186			
134		1,6 (16)	187	1,0 (10)	

Приложение В
(информационное)

Библиография

- [1] РД 03-94. Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды.
- [2] [СНиП 3.05.05-84](#). Технологическое оборудование и технологические трубопроводы.
- [3] РД 34 15.027-93. Сварка, термообработка и контроль трубных смечем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте оборудования электростанций ([РТМ-1с-93](#)). Утвержден Госгортехнадзором и Минтопэнерго РФ.